

天津pet卷材模切 诺泰盈电子

产品名称	天津pet卷材模切 诺泰盈电子
公司名称	苏州工业园区诺泰盈电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区东富路8号东景工业坊4号厂房
联系电话	18626298608

产品详情

苏州模切加工常用的模切工艺

不干胶标签在制作过程中除需要印刷以外，模切工序也是十分的重要的。所谓模切就是利用刀版将不干胶材料切割成需要的形状的工艺。多数模切工艺都是对不干胶材料进行半切穿，即只切穿不干胶材料的面层和胶水而不切伤底纸。绝大多数情况下在将不干胶材料模切成型后会将不需要的面层和胶水排废终留下需要的部分。目前常用的模切工艺有平压平模切和圆压圆模切两种方式。其中平压平模切可以连机加工也可以分机加工而圆压圆模切则为连机加工。

苏州模切加工保护膜脱胶怎么办

胶水内在因素

根据压敏胶在被保护表面和基材上的残留情况，保护膜残胶现象可分为以下3种情况:

- (1)内聚破坏:被保护表面和基材上均有压敏胶，且保护膜涂胶面失去光泽。
- (2)粘基破坏:被保护表面有较多胶皮残留，pet卷材模切，pe保护膜涂胶面可见基材。
- (3)迁移残留:被保护表面上有少量压敏胶残留，PE保护膜涂胶面光泽保持良好。

模切加工如何提高纸板的模切加工

纸板存在明显翘曲会造成定位不准。当经过印刷等工序后翘曲的瓦楞纸板，进入模切机进行模切时，纸板表面与模切版没有均匀接触，使翘起的纸板面先与版面上的橡胶条或海绵接触，这样容易使纸板产生滑移现象，造成产品模切不准。保持纸板良好的平整度，是提高纸板模切精度的重要一环。控制瓦楞纸

和箱板纸的含水量相接近的纸张配套生产；控制好单面机的速度和温度等，防止因瓦楞纸板明显翘曲而影响产品的模切精度。

天津pet卷材模切-诺泰盈电子由苏州工业园区诺泰盈电子有限公司提供。苏州工业园区诺泰盈电子有限公司在绝缘材料这一领域倾注了诸多的热忱和热情，诺泰盈电子一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李小姐。同时本公司还是从事pet模切，pet分切，pet分切厂家的厂家，欢迎来电咨询。