

管板氩弧自动焊机戈岚孚来自动焊

产品名称	管板氩弧自动焊机戈岚孚来自动焊
公司名称	上海戈岚孚来实业有限公司
价格	34800.00/个
规格参数	品牌:戈岚孚来 型号:OTS 产地:上海
公司地址	浦东新区新场镇笋南路189号1613室
联系电话	17717640203

产品详情

管板氩弧自动焊机戈岚孚来自动焊的技术参数：

使用工艺：氩弧自熔焊或者加丝焊。通过遥控器选择焊接参数，查看焊接过程。焊接程序可分区间设定参数，分区可达10个区间，脉冲焊接电流随参数同步，自检报警功能，如循环冷却液、焊接气体、焊接电流、焊接速度功能异常报警，等可储存30个焊接程序，供电：220 VAC /- 10% 50/60 HZ，操作环境条件：0° - 50° C

可更换中心定位涨管，尺寸覆盖所有管件内径。无限旋转焊炬，使用设计独特的水电分离器向焊炬提供焊接电流，保护气体和冷却液体，同时实现无电缆缠绕旋转。闭环调节，可确保获得正确的恒定或脉冲焊接速度。编码器，实现可编程位置控制。复位功能：自动返回至起始位置，完成高质量焊接，产品广泛应用于电力、化工、压力容器、锅炉、船舶制造等领域。

管板氩弧自动焊机戈岚孚来自动焊基本特性：生产效率提高三分之一以上易于使用，每位焊工可以同时操作多个焊接机头，快速适应工作量的变化。不同角度的焊炬，可满足所有管接头设计形式的焊接需求中心定位涨管，尺寸覆盖所有管件内径，使用耐高温材料以及闭环水冷系统，确保机头的高负载持续率，无限旋转焊炬，使用设计独特的水电分离器向焊炬提供焊接电流，保护气体和冷却液，同时实现无电缆缠绕旋转。管板焊机可根据实际应用选择自动弧压控制或电弧高度控制方式闭环调节，可确保获得准确的恒定或脉冲焊接速度。