

# 不冒烟的黄铜氩弧焊丝

产品名称	不冒烟的黄铜氩弧焊丝
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

铜焊接时因为高温导致低熔点的锌会烧损蒸发产生白烟，会干扰熔池的形成并且容易形成缺陷产品，为了减少这种现象需要减少锌的含量，增加铜，铝，锡硅的含量，典型的代表是用黄铜氩弧焊丝威欧丁204S焊接黄铜氩弧焊，可以有效减少锌烧损现象。焊接黄铜时表面会形成一层灰，用金属刷子打磨后，就比较容易看清，焊接时测试204S黄铜氩弧焊丝是否冒烟，可以通过如下焊接测试：可以分别在不锈钢板或者铁板上焊接，采用直流氩弧焊使用，焊接过程中与焊后焊缝，然后对比黄铜产品可以说明204S黄铜氩弧焊丝是不冒烟的

铸造的黄铜用气焊还是用氩弧焊这个问题应该对于有经验的师傅来说都会选用黄铜氩弧焊接，就是要提醒一下，这个地方说的黄铜氩弧焊丝的焊材选择是非常重要的，比如常规的HS221的普通的黄铜焊丝焊接就很容易产生炸烟的现象，这样是会干扰熔池，所以需要选择不炸烟的比如威欧丁204S黄铜氩弧焊丝就是一个比较好的选择，同时因为铸造黄铜的焊接性比较差，在焊接的时候要考虑到体积大小是否要预热做保温的问题。注意以上影响就可以氩弧焊接铸造的黄铜了。