

专切不锈钢金属圆锯片 现货

产品名称	专切不锈钢金属圆锯片 现货
公司名称	苏州市相城区元和顺发机械工具服务部
价格	80.00/片
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 型号:各种型号
公司地址	中国 江苏 苏州市相城区 江苏苏州
联系电话	086 0512 65869852 13218862877

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
型号	各种型号	材质	高速钢
用途	切金属专用锯片	是否涂层	涂层
规格	各种规格	适用机床	通用
是否库存	库存	是否批发	批发

高速钢锯片：

我公司专业生产

高速钢锯片,锯片铣刀,切口铣刀,超薄超小锯片,锯片磨齿机,锯片研磨机,hss-dm05圆锯片,切不锈钢无毛刺圆锯片,原装进口高速钢锯片,切铝锯片,无齿锯片,飞锯片磨齿机,非标锯片等。

程泰机械-专业生产金属圆锯片、锯片铣刀、锯片磨齿机高速钢锯片、切管圆锯片

高速钢锯片材质有：高速钨钼合金钢，高速钨钼含钴合金钢（hss-dm05、hss-c05）；

高速钢锯片生产范围：

锯片外径：8-500mm

锯片厚度：0.12-23mm；

锯片内孔：2mm以上

高速钢锯片现货规格表：

高速钢锯片现货规格：材质:hss-dm05/hss-co					
外径*厚度*内孔 单位:mm	250*1.2*32	275*1.2*32	300*1.2*32	315*2.0*32	350*2
	250*1.6*32	275*1.6*32	300*1.6*32	315*2.5*32	350*2
	250*2.0*32	275*2.0*32	300*2.0*32	325*2.0*32	350*3
	250*2.5*32	275*2.5*32	300*2.5*32	325*2.5*32	375*2
					37

高速钢锯片可加工的材料有：普通钢材、不锈钢、铝、铜、塑料、木材等材料的铣削、剖沟加工及锯切、切断、下料等。

高速钢锯片适用机械：切管机、金属圆锯机、管材下料机、管材加工机械、锯切机床、铣床,等。

高速钢锯片特点：可使用锯片研磨机也称为（锯片磨齿机）反复多次翻磨刃齿，研磨的锯片与新锯片锯切寿命完全一样，提高生产效率，降低成本。

订做非标非标锯片。

超薄超小锯片非标锯片铣刀

锯片铣刀生产范围

锯片铣刀外径：8-500mm

锯片铣刀厚度：0.12-23mm；

锯片铣刀内孔：2mm以上

锯片铣刀可加工的材料：普通钢材、不锈钢、铝合金、塑料、木材等材料的铣削、剖沟加工及锯切、切断、下料等。

锯片铣刀适用机械：铣床、管材下料机、管材加工机械、切管机、金属圆锯机、锯切机床等。

锯片铣刀的特点：可使用锯片磨齿机重复多次翻磨刃齿，研磨后的锯片铣刀与新锯片铣刀铣屑寿命一样。提高生产效率，降低成本。

无齿锯片切不锈钢专用锯片

无齿锯片：

无齿锯片材质有：高速钨钼合金钢，高速钨钼含钴合金钢；

无齿锯片可加工材料有：管材、布、塑料、低（中）合金钢、高碳钢、铸铁、不锈钢、铝、铜、木材等

无齿锯片的用途：材料切断、下料等。

适用机械：轮切机、轮断机、等专用机械。

订做非标无齿锯片

切不锈钢锯片的常用涂层有：

1、表面氮化铬合金镀层（七彩色）：此涂层在切割不锈钢及合金钢及材质时，相比一般的涂层耐磨性更强，将高速动作下的阻力降低，藉以延长锯片的寿命及保持长期动作下的稳定性。且在锯片中加入钴，可以有效提高锯片的稳定性、硬度及耐磨性。增加钴含量还可降低锯片、工件间的摩擦系数。其耐用度是普通高速钢的1~2倍。此锯片特别适用于不锈钢管材，棒材，型材的锯切、切断、下料，铣削加工。用在加工普通钢材、铝合金、塑料、木材等材料时，效果也很明显，切断后断面毛刺少、锯片韧性好、锯切寿命长。

2、氧化涂层:经过蒸气处理后的锯片,表面形成一层氧化层(Fe_3O_4),这种锯片表面光滑度好,有助于增强锯片的自润能力,锯片被材料卡住的现象在一定程度上能够避免,冷却吸收的能力较好,但是相对于其他涂层的锯片,切割的数量相对少些.这是我们平时最常用的一种锯片。

高速钢锯片-氧化涂层技术参数：

涂层厚度:约5-10微米表面硬度:约900hv摩擦系数:0.65

3、钛金涂层：经过特殊pvd镀层处理后的锯片，表面呈金色，其表面硬度达2400hv,较蒸气处理锯片提高近3倍,摩擦系数降低至0.55，适用于在半自动或全自动金属圆锯机上快速锯切无缝钢管、铁管、棒材等,速度比蒸气处理锯片提高一倍,有效降低了切割成本.同时,在锯切不锈钢管时,也能得到比较满意的切断效果.

高速钢锯片-钛金涂层技术参数：

涂层厚度:约5微米 表面硬度:约2200-2400hv 氧化温度: 600 摩擦系数:0.55

4、紫蓝涂层：利用多层pvd涂层处理后的锯片，达到了非常低的摩擦系数,适合在高切割速度和高进刀量下的精细加工中使用，并且能明显降低废屑在刀刃上的粘结。适用于很硬的金属材料切割，铜合金切割，钛合金切割，以及粘结现象特别频繁的材料切割。极高的表面硬度可使锯片进行高速的切割工作，与其它没有涂层的锯片相比，进刀量可提高100%，增加了锯片的使用寿命。这种锯片能使切割面非常光滑，锯片更耐磨，所以应将切割速度提高100%。

高速钢锯片-紫蓝涂层技术参数：

涂层厚度:约5微米表面硬度:约3000-3300hv氧化温度: 450 摩擦系数:0.25

订做非标切不锈钢无毛刺圆锯片。

高速钢锯片磨齿机飞锯片磨齿机

高速钢锯片磨齿机参数：

锯片磨齿的外径： 40- 600mm

齿距:最大25mm

齿深:最深8mm

切削角:0° -30°

进给速度:45-180齿/分

锯片厚度：最厚15mm

使用砂轮： 150*25mm

砂轮转速:4500rpm

砂轮马达:3/4hp

传动马达:1/2hp

服务热线：0512-65869852

销售经理：桂爱国先生直线电话13912791440

工作qq：869676848