

南方车床报价 明超机床 南方车床

产品名称	南方车床报价 明超机床 南方车床
公司名称	东莞市长安明超机床工具商店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头S358省道1076号
联系电话	18824345858 18824345858

产品详情

南方车床操作过程中应注意的事项介绍

(1) 南方车床作业前按规定穿戴好防护用品，扎好袖口，不准围围巾，女工应戴好作业帽。高速切削或切削铸铁、铝、铜工件时，必须戴防护眼镜。接触旋转要害及旋转部位时，南方车床报价，不得带手套作业，在夹装工件过程中允许带手套作业。

(2) 操作者应熟悉所操作机床的作业原理、结构和性能，并经查核取得后，方可上岗操作。严禁无证者单独操作。

(3) 查看机床的防护、保险、信号装置、机械传动部分。电器部分要有可靠的防护装置，是否齐全有效。严禁超规格、超负荷、超转速、超温度使用机床。

(4) 工件、夹具和刀具必须装夹牢固。

根据数控车床的加工特点，数控车床的加工工序的划分有3种形式。

1、根据装夹定位划分工序。这种方法一般适用于加工内容不多的工件，主要是将加工部位分为几个部分，每道工序加工其中一部分。如数控铣加工外形时，以内腔夹紧加工内腔时，以外形夹紧。

2、以粗、精加工划分工序。对易产生加工变形的数控铣零件，南方车床公司，考虑到工件的加工精度，

变形等因素，可按粗、精加工分开的原则来划分工序，南方车床，即先粗后精。

3、为了减少换刀次数的行程，可以采取刀具集中的原则进行划分工序。

(5) 南方车床机床开动前，查看各手柄位置是否正确。按润滑表加注润滑油，并要调查周围动态。机床开动后，要站在安全位置上，以避免机床运动部位和铁屑飞溅。

(6) 机床开动后，应低速工作3—5分钟，确认各部位正常后方可作业，在冬季操作车床时一定要跑温、查看管线是否冻裂，不得在工作部位传递或取拿物品。

(7) 调整机床转速、行程、装夹工件和刀具以及测量工件、擦拭机床时，要等停稳后才干进行。

(8) 机床导轨面上、作业台上禁止摆放工具或其它物品。

(9) 南方车床操作工不得用手直接清除铁屑，要用专门工具清扫。如刷子或钩子。

南方车床报价-明超机床-南方车床由东莞市长安明超机床工具商店提供。南方车床报价-明超机床-南方车床是东莞市长安明超机床工具商店今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王小姐。