

给水管件规格 给水管件 博龙管件

产品名称	给水管件规格 给水管件 博龙管件
公司名称	潍坊博龙管件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市潍城区乐埠山生态经济发展区工业园
联系电话	13666365581 13666365581

产品详情

给水管材：采用具有高度塑化、挤出性能的德国进口设备及进口HDPE原料:PE80、PE100生产。品质优异、重量轻、强度高、耐腐蚀、不结垢、使用寿命长、易回收利用、聚乙烯具有优良的耐腐蚀性、较好的卫生性能和较长的使用寿命、具有的柔韧性和优良的耐刮痕的能力、非常突出的耐低温性能、良好的快速裂纹增长断裂韧性、安装连接方便、可靠。

今天就给大家讲解一下大家困惑的事情，给水管件是怎么连接的，给水管件价格，具体的细节在下文中都会有体现。

焊接

(1) 电焊 在管道工程中常用的是电焊条手工电弧焊。使用的焊条有结构钢焊条、低温钢焊条、铸铁焊条、钼和铬耐热钢焊条、不锈钢焊条、堆焊焊条、镍及镍合金焊条、铜及铜合金焊条、铝及铝合金焊条等。焊接时要求焊缝的焊肉波纹粗细、厚薄均匀，加强面符合强度要求，无裂缝、气孔及夹渣，外表面无残渣、弧坑及明显的焊瘤。焊接完毕后应进行严密性检查和强度抽检。焊接的优点是接头紧密、不漏

水、施工迅速、不需配件，缺点是不能拆卸。焊接只能用于非镀锌钢管。

(2) 气焊 气焊就是借助于气体燃烧产生的热量，将被焊接的两部分金属连接处熔化，使它们连接成为一个整体的过程。当钢管的壁厚小于3.5 mm时，给水管件，适用气焊。

给水管件想必大家一定都非常了解，它是现在我们生活中为常见的管道连接配件，其不仅安装便捷，给水管件规格，而且耐腐蚀使用寿命长。但是再好的东西，安装不到位，还是会出现一些问题。那么下面小编就给大家介绍一下给水管件在施工时的注意事项。

一、首先我们需要注意的就是安全问题，给水管件采购，毕竟给水管件是一种铸铁管件，人身安全是第1位的。

二、在很多穿越工程中，由于使用的膨润土的质量有些不好，在安装的过程中，首先要视察一下工程周边的安全问题。

给水管件规格-给水管件-博龙管件由潍坊博龙管件制造有限公司提供。给水管件规格-给水管件-博龙管件是潍坊博龙管件制造有限公司（www.sdwfblon.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：袁经理。