

合肥振动时效仪

产品名称	合肥振动时效仪
公司名称	济南驰奥机电设备有限公司
价格	8.00/套
规格参数	
公司地址	济南市历城区花园路168号二建融基大厦1-2607-2室
联系电话	0531-88350180 13969092592

产品详情

振动时效处理时一般需多长时间呢

一般情况下，焊接构件的振动时效由以下三个阶段组成：

——形如阶段(开始振动的约2 - 3分钟)：主要参数变化很快，构件的残余应力亦随之变很快;

——中间阶段：参数和应力变化趋缓;

——结束阶段：(约2 - 3分钟)：参数和残余应力基本没有变化。

根据焊接构件振动时效的规律及特点，振动时效的时间一般控制在15 - 45分钟为宜。对于风度较大、结构较为复杂的构件而言，其振动时效所需的时间相对较长。

振动时效与热时效使用效果比较

序号	项目	热时效	振动时效
1	能源消耗	大	小于热时效的5%
2	构件大小	构件尺寸、重量受炉窖限制	不受限制，工作重量可达几百吨
3	生产周期	热时效需1天以上，工件需运输	数十分钟完成，工件就地时效处理
4	占地面积	炉窖、设备占地面积大	设备占地面积2平方米以内
5	适用材料	在热时效温度下发生组织变化的材料不适用（如调质钢）	碳素、合金结构钢；不锈钢、铸铁钢、有色金属等
6	环境污染	污染空气、有噪音、废气、废渣、废尘	有噪音、无大气污染
7	消除应力比例	20% - 80%	30% - 80%
8	构件尺寸稳定性	良好	良好
9	工件表面质量	表面氧化，需清理	保持原表面质量

10	工序安排	必须在精加工前	可排在任何工序之间，可多次时效
11	抗变形能力	略下降偶有裂纹产生	提高30%以上
12	疲劳极限	下降	提高
13	断裂韧性	提高3%以上	提高5%以上
14	抗拉性能	下降15%	提升12.9%以上
15	组织硬度	组织软化，硬度下降22.7%仍需自然时效一段时间	组织不软化，振动时效处理后不需再自然时效
16	屈服点	下降43.2%	提升41.5%
17	投资回收期	5 - 8年	5 - 18个月