

卧式原木多片锯 抚顺原木多片锯 河北力源

产品名称	卧式原木多片锯 抚顺原木多片锯 河北力源
公司名称	任县力源机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢湾付西
联系电话	13803190769 13803190769

产品详情

多片锯是目前比较常用到的木材开料机械，它的优势是可以一次将木材锯切成多块木板，操作简单，锯切木材。但无论是再好用的机器，出现故障在所难免，找出故障出现的原因，用正确的方法去解决，才能保证机器可以发挥出正常的切割效率。下面我们来看看多片锯的一些常见故障与排除方法。

1、运转时噪音过大，一般是由于锯睡安装不正确或轴承损坏，也可能是有部位出现松动造成的，抚顺原木多片锯，所以出现噪音比较大时，需要我们检查锯片是否正确安装，主轴的轴承有没有损坏，卧式原木多片锯，机器放置是否平稳，有无螺丝出现松动等情况，通过这几个方面，可以解决噪音过大的问题。

2、送料不顺畅的原因主要有送料电路、变速机构链条、皮带等装置的影响，当出现送料不畅时，需要检查送料电路是否出现问题，变速机构链接工作是否正常，链条有无断开，皮带是否因过长需要调整张紧程度等处。找出故障产生的原因，采用正确的方法去解决，使锯机保持正常使用。

以上就是两种常见的故障与排除方法，如果您在使用时遇到其它故障解决不了，可以随时与我们联系，我们会协助您解决使用时遇到的一切难题。

圆木多片锯具有一次锯切加工出多个板料的特点，该机有上下两排对应的锯片，多个锯片同时锯切木材，一次即可锯出多个板料，用于对原木的开料锯切，可提高原木的开料效率。

该机采用上下轴锯片，每个锯轴上安装有多个锯片，采用分摊锯切原木的原理，可自动分中，锯出中间开方料两边开片，全自动原木多片锯，也可以开片锯切，可以加工常见的硬杂原木。圆木多片锯采用无级变速能自由控制送料速度，比传统的带锯快5-6倍，可连续出料。上压轮采用自动升降装置，可以自动适应圆木的大小使其顺畅通过。

锯切原木速度快的同时，操作也很简单，不需要专门培训就能熟悉操作，而且安装有收尘用的装置，可以将木屑灰尘收集，减轻污染。广泛用于建筑木方、木龙骨、建筑模板、木托盘、细木工板、多层板等木料分切加工中。

原木多片锯是针对原木锯切而设计的专机床，采用前锯后导航确保木板，无论木板长短均可保证锯切木材尺寸公差在0.2mm-0.5mm之内，尺寸标准偏差小，节约木料，上下锯轴，锯片采用进口带刀锯片，锯切表面光滑，无需再刨，保证不烧锯片。采用自动分中装置，提高木材的利用率；上压辊主动增加压力，送料平稳；国内首创，轴心喷水冷却锯片，降温，增强锯片的使用寿命。一次多片，新型原木多片锯，大大提高工效；换锯片简单方便，可以随意改变加工规格，操作简单，无需带锯师傅操作，普通工人即可操作，为企业大大节约人工费用。适用于实木地板，木托盘，细木工板，指接板，实木家具等木材加工企业，是木材加工企业的必备生产设备。

卧式原木多片锯-抚顺原木多片锯-河北力源由任县力源机械厂提供。任县力源机械厂是一家从事“推台锯，多片锯，脚墩机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“力源”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使力源机械在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！