

# 合金耐磨衬板 郑州玉升铸造 高合金耐磨衬板

产品名称	合金耐磨衬板 郑州玉升铸造 高合金耐磨衬板
公司名称	郑州玉升铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市小关镇杜沟工业园区
联系电话	13673666585 13673666585

## 产品详情

耐磨衬板适用性强耐磨复合钢板规格全，品种多，高合金耐磨衬板，已成商品系列化。耐磨合金层的厚度在3~20mm。复合钢板的厚度薄为6mm，厚度不限。目前，合金耐磨衬板，标准耐磨复合钢板可提供1200或1450×2000mm，也可根据用户需求，按图纸尺寸定做加工。耐磨复合钢板现分为普通型、耐冲击型和高温型三种，定购高温耐磨和耐冲击型复合钢板要说明。耐磨衬板方便的加工性能耐磨复合钢板可以切割，调平，打孔，弯曲和卷曲，合金耐磨衬板厂家，它可以制成平板，弧板，锥板，圆筒。切割好的复合板可以拼焊成各种工程结构件或零部件。复合板还可加热用模具压制成型复杂形状。耐磨复合钢板可以用螺栓或焊接固定在设备上，更换维修方便。

高锰钢材质和传统的球磨机衬板形式是不适宜的，组合自固衬板的划时代设计有极大的优越性，了断螺栓、漏粉问题使维修量减少98%以上;组合衬板能充分发挥各种高硬度材质的淬火硬度，使其发挥出理想的抗磨性能。在干法工艺中，电厂、水泥厂应优先选择双介质淬火中、低铬合金钢衬板或高铬铸铁、高铬铸钢衬板和高硬度的高铬铸铁磨球。双介质淬火中、低铬合金钢有很好的经济效益;在矿山湿法工艺中从经济角度考虑，优先采用高、中碳合金钢衬板或Cr10~20左右含碳量较低的铸铁衬板和高硬度的低铬合金磨球。但直径大于110mm的磨球应考虑用高碳合金钢锻球。

### 球磨机衬板装置请求

衬板装置后端衬板与筒体端盖之间要用抗压强度等级43.5MPa水泥砂浆填满，固定端衬板的螺栓不得让水泥砂浆灌死，应能使之转动或进出。衬板普通是有方向性的，装置时必需

留意，不要安反。一切环向缝隙弧长不能超越310mm，超越的中央均用钢板楔入，将其隔断。相邻衬板的间隙不大于3~9mm。衬板与筒体内外表之间应按设计请求敷设隔层，硬质合金耐磨衬板，如无请求，可在二者之间充填抗压强度等级42.5MPa水泥砂浆，尽量充溢，多余局部经过巩固衬板螺栓挤压出来，水泥砂浆凝固后再次紧固衬板螺栓。

合金耐磨衬板-郑州玉升铸造-高合金耐磨衬板由郑州玉升铸造有限公司提供。郑州玉升铸造有限公司位于巩义市小关镇杜沟工业园区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前玉升铸造在锻件中享有良好的声誉。玉升铸造取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。玉升铸造全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。