

营口圆木多片锯 力源圆木多片锯 圆木多片锯定制

产品名称	营口圆木多片锯 力源圆木多片锯 圆木多片锯定制
公司名称	任县力源机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢湾付西
联系电话	13803190769 13803190769

产品详情

锯片是多片锯上的重要部件，圆木多片锯加工，锯片的状况好坏直接影响多片锯的使用效果，所以，为了能够让多片锯发挥出更好的效果，锯片的保养方法必须要了解，下面我们来看看锯片该如何保养。

锯片变得不锋利后，应及时修整，但不可以改变锯片的原有角度，以免破坏动平衡。

如果需要修正内径或定位孔时，要由厂家进行修正，自己动手可能会造成锯片的使用效果下降，有可能发生危险，原则上扩孔不能超过原来孔径2公分，否则同样会影响应力的平衡。

如果锯片长时间不使用时，应注意防潮防尘防锈，可以将其悬挂起来，如果需要平放时上面不可以堆放其它东西。

在对木材开料锯切时出现锯面有台阶不平，一般是由于锯片磨损严重或安装不当造成的，圆木多片锯价格，多片锯的结构为上下锯轴，是由上下两排对应的锯片同时锯切木材，如果上下对应的锯片没有在同一条线上，锯切木料时就会出现错位，造成锯面不平。

出现这种情况后，应停机后检查锯片的安装是否正确，检查锯片间的隔套有没有夹杂木屑或其它杂质，营口圆木多片锯，如果夹杂了木屑，就会使锯片之间的距离变大，这样就无法和对应的锯片保持垂直，锯切时就会使锯面不平。

如果送料压轮跑偏，送料链条会产生摆动，圆木多片锯定制，也会造成锯切好的木料锯面不平，大家在使用时应注意这方面的问题，尤其是更换安装锯片时，一定要注意使上下锯片保持垂直对应。

以上就是木材开料时锯面不平的解决方法，供大家参考。

圆木多片锯是一种设备，是中国科研人员自主研发的木材锯切技术设备，具有送料顺畅、加工精细、不烧锯片、高工效、低耗材、安全环保等优点。一台圆木多片锯就能代替四台传统带锯，填补了我国木材加工行业的这一空白，同时，因为电机总功率更小，该设备电能消耗要降低25%至40%。据了解，目前该设备已投入批量生产。由于产品十分贴近需求，国内外市场空间很大，具有良好的经济和社会效益。

营口圆木多片锯-力源圆木多片锯-圆木多片锯定制由任县力源机械厂提供。营口圆木多片锯-力源圆木多片锯-圆木多片锯定制是任县力源机械厂今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郭振栋。