

# 平面抛光机 丹恒机械 手动平面抛光机

产品名称	平面抛光机 丹恒机械 手动平面抛光机
公司名称	邢台丹恒机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇西黄庄村
联系电话	13503193002 13503193002

## 产品详情

抛光机应具体以下三个特点：

1. 圆管抛光机摇篮锁紧机构是偏心压紧式的，平面抛光机，料筒与料筒盖也采用了偏心压紧机构，操作方便灵活，省时省力，减轻了工人的劳动强度，提高了机器的生产效率，手动平面抛光机，减少了设备操作流程。

2. 圆管抛光机采用行星齿轮传动，噪音小，小型平面抛光机，无污染，占地面积小，便于维修。

3. 圆管抛光机加工的工件几何形态完整，适合批量生产，光洁度高。

选择圆管抛光机的时候一定要看机身的焊接是否牢固，用料是否实在，精密度要高，平面抛光机价格，电动机是否，以及机器的性价比如何等等。

新型抛光机由底座、抛盘、抛光织物、抛光罩及盖等基本元件组成。电动机固定在底座上，固定抛光盘用的锥套通过螺钉与电动机轴相连。抛光织物通过套圈紧固在抛光盘上，电动机通过底座上的开关接通电源启动后，便可用手对试样施加压力在转动的抛光盘上进行抛光。抛光过程中加入的抛光液可通过固定在底座上的塑料盘中的排水管流入置于抛光机旁的方盘内。抛光罩及盖可防止灰土及其他杂物在机器不使用时落在抛光织物上而影响使用效果。

无心外圆磨床主要有三种磨削方法；通过式、切入式和切入—通过式、通过式无心磨削。工件沿砂轮轴线方向进给进行磨削。调整导轮轴线的微小倾角来实现工件轴向进给。适于磨削细长圆柱形工件。无中心孔的短轴和套类工件等。切入式无心磨削。托板上有轴向定位支点，工件支承在托板一定位置上，以砂轮或导轮切入进行磨削。用于磨削带轴肩或凸台的工件以及圆锥体，球体或其他回转体工件。切入—通过式无心磨削是这两者的复合。此外，还有切线进给式磨削和使带台阶的工件在轴向进、退的端面进给式磨削。无心外圆磨床生产率较高。多用于大量生产，易于实现自动化。平面抛光机-丹恒机械-手动平面抛光机由邢台丹恒机械制造厂提供。邢台丹恒机械制造厂位于河北省邢台市任县邢家湾镇西黄庄村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前丹恒机械在磨光、砂光及抛光类中享有良好的声誉。丹恒机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。丹恒机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。