

出售原厂PCTG伊士曼拜耳GX100专用汽车地胶PCTG原料

产品名称	出售原厂PCTG伊士曼拜耳GX100专用汽车地胶PCTG原料
公司名称	东莞市开源塑胶原料有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	品牌:PCTG高透明 规格:GX100 包装:美国伊士曼拜耳
公司地址	南城街道周溪草岭街2号2242
联系电话	15916718183

产品详情

出售原厂PCTG伊士曼拜耳GX100专用汽车地胶PCTG原料,较好的粘性、透明度、颜色、耐化学药剂、和抗应力白化能力。可很快热成型或挤出吹塑成型。粘度比丙烯酸(亚克力)好。PCTG是一种非晶型共聚酯，其制品高度透明，抗冲击性能优异，特别适宜成型厚壁透明制品，其加工成型性能，能够按照设计者的意图进行任意形状的设计，可以采用传统的挤出、注塑、吹塑及吸塑等成型方法，可以广泛应用于板片材、高性能收缩膜、瓶用及异型材、化妆品包装等市场，同时其二次加工性能优良，可以进行常规的机加工修饰

出售原厂PCTG伊士曼拜耳GX100专用汽车地胶PCTG原料,注塑速度

Tritan共聚聚酯的注塑速度慢于一般塑料，建议使用具有可调节注塑速度功能的机器，在射料*初5%至15%时，应以每秒13毫米（0.5英寸）的低速开始进料，然后增加至每秒43毫米（1.7英寸），较慢的进料初速度可尽量减少浇口纹，如果使用直浇口时，进料速度可从中速升至快速，例如建议从每秒38毫米（1.5英寸）提升至56毫米（2.2英寸）。浇口的几何形状对于靠近浇口的部件外观而言极其重要，如果浇口或流道的流动通道有尖角或其他非流线型特征，浇口厚度和速度将对浇口纹造成影响，对于大多数类型的浇口而言，浇口厚度不应少于1.1毫米。螺杆转速在部件冷却过程中，塑化应放慢至所需的*低速度使螺杆复位，在打开模具前2至5秒时在后位置停止这将*限度地减小高速剪切，而且往往使熔体更均匀，在加工Tritan共聚聚酯时，低转速可使螺杆能够更加稳当的复位。

开源塑胶原料供应PBT原料

PBT的耐化学性能：PBT在室温下有广泛范围的化学品的优异耐性，这些化学品包括脂肪族碳氢化合物，汽油，油，脂肪，酒精，乙二醇，酯类，，稀释酸和稀释碱。PBT在高温下耐有机溶剂性极好，不易受侵蚀，可适用于需要浸漆处理的电气、电动机等部件或接触有机溶剂、汽油、油类的零件或制件。它的

内应力小，耐应力开裂性优良。

PBT 美国杜邦2533.5213.6219C.CE2720.CE2755.EC2558 GF30 HB.HR5015F.HR5030F

PBT 美国杜邦HTI668FR NC010.LW9030FR.MIN23B1.S600F10.S600F20.S600LF.S620F20

PBT 美国杜邦S650FR.SK605.SK643FR.SK652FR-BK507.SK655FR.SK655FRI.SK662FR

PBT 美国杜邦SK665FR.SK922D.SO655 NC010.ST820 BK503.ST830FR BK507.ST835FRUV
NC010.T835FRUV.T841FR-BK851.6450XD.LW9330FR.S600 NC010.SK601 BK851.SK652FR NC010.SO653
BK851.ST-830FR NC010.T843FR NC010.CE2063.CE2510.FR7930.LW9020

LW9330-NC010.HR5330HF-NC010.HT1668FR.SK652FR-A.CE2508HF.LW685FR.LW9320.SK602

.SK603.SK655FR1-BK507.SK9220 BK509.T845FR-BK851.SK605-BK851.SK645-BK851.S600F40
NC010.S680FR.XMB7930F BK507

台湾长春PBT 4115、4120、4130、4815、4820、1100、4830

4886、4883、3803、4815、1100、1120G6、4115、1403G6、5115、5130、5630、4140、6730

(2) 美国GE PBT : : PX1005、SE1-701、SE100-701、V090、HS2000X、HS1000X、420SEO-1001 DR48
420SEO-1051 310SEO-1001 美国GE PBT : 420SE0-1001 , 420SE0-BK1066 , 310SE0-1001 , 310SE0-BK1066 , 357
M , 357 , 312 , 412 , 830 , 365 , NBV384 , DR48-1001 , DR48-BK1066 , DR51 , 等加纤 , 防火 ,
良外观 , 抗紫外线系列