

配电柜基础模具操作流程

产品名称	配电柜基础模具操作流程
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	320.00/套
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

产品详情

配电柜基础模具操作流程是很简单的，但是不管哪个步骤都很重要，遗漏掉都会对模具造成一定的影响，减短模具的使用寿命，模具的操作流程基本是一个固定的模式，每个钢模具都是这样生产水泥构件的，只不过有的模具像检查井模具分为内模和外模，隔离墩模具是顶部灌料，有的模具还会侧面灌料，它们的灌料口的位置以及分为单模还是内模和外模存在不同，制作方法都是相同的，还有就是选择使用预制生产还是现场浇筑生产存在着不同，配电柜基础模具制作配电柜基础的时候使用的是现场浇筑的生产方式，现场浇筑就是把工具们以及拆开的模具的钢板们一起运输到施工场所制作，预制生产的话就是把制作出来的水泥构件运输到施工现场进行摆放使用，制作水泥构件的时候都是通过组装模具、刷油，刷油的话可以选择使用食用油或者使用废弃机油还可以选择使用废弃机油与食用油调和出来的油，可以根据自己的预算选择，一般不会花费多少成本，等到配电柜基础模具中的混凝土完全凝固之后进行脱模就可以了，整体花费的时间少，但是也要按照以上的流程操作。