

# 脱硝催化剂厂家 合肥脱硝催化剂 元琛|质量保障

产品名称	脱硝催化剂厂家 合肥脱硝催化剂 元琛 质量保障
公司名称	安徽元琛环保科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市新站区三元产业园元琛科技
联系电话	17333203296 17333203296

## 产品详情

在高温工况下，催化剂烧结失活的速率加快，催化剂用量也会增加；烟气温度在350℃以下时，催化剂的设计用量几乎不因温度发生变化，催化剂用量主要取决于SCR系统入口NO<sub>x</sub>浓度、烟气流量、要求的脱硝效率等参数。当烟气温度超过350℃时，随着温度的增加，催化剂设计用量随温度的变化呈线性递增，特别是温度超过400℃时，低温脱硝催化剂，体积比350℃时增加了近15%。高硫份工况下，应特别注意硫酸的生成，防止催化剂的和下游设备的堵塞；燃用高硫份煤种时，会导致烟气中SO<sub>2</sub>含量增加，即使仍能保持1%的SO<sub>2</sub>氧化率，但是氧化生成的SO<sub>3</sub>总量仍会较高。SO<sub>3</sub>会和还原剂氨NH<sub>3</sub>反应生成(NH<sub>4</sub>)HSO<sub>4</sub>(ABS)和(NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>(AS)。催化剂再生前后失活速率的变化，可以看出再生催化剂较新催化剂的失活速率几乎一致。失活速率是考察再生催化剂性能好坏的重要指标之一。如果再生催化剂的物质没有被完全清除，那么该再生催化剂即使运行之初表现出与新催化剂相似的活性，但是运行一段时间后它的活性会很快地下降，即失活速率要明显快于新催化剂。

很久以来，SCR催化剂生产核心技术均被美国、日本、德国等国外数家大型企业所垄断，国内引进的技术主要来自日本、德国、美国。我国煤电脱硝所用SCR催化剂产品均为国外产品，这些外来技术生产出的产品并不能在活性、稳定性等方面完全适合需求，同时催化剂的寿命较短，废催化剂本身会对环境形成二次污染。催化剂再生前后失活速率的变化，可以看出再生催化剂较新催化剂的失活速率几乎一致。失活速率是考察再生催化剂性能好坏的重要指标之一。如果再生催化剂的物质没有被完全清除，那么该再生催化剂即使运行之初表现出与新催化剂相似的活性，但是运行一段时间后它的活性会很快地下降，即失活速率要明显快于新催化剂。通常，当蜂窝式催化剂的孔数每增加一级，如从18×18孔向上

增加为19×19孔时，对于同一工程项目，催化剂的设计用量可以减少在5%以上，脱硝催化剂多少钱，由此可以节约催化剂采购成本5%以上。但是，合肥脱硝催化剂，孔径变小后，烟气通过性差，在高飞灰条件下，极易发生飞灰的架桥堵灰，催化剂一旦发生飞灰架桥，就会发生“累积”效应，即当催化剂部分孔道发生堵塞时，相对的使其他未堵塞的孔道通过的飞灰量急剧增大，再运行不长的时间，整个催化剂都会发生严重堵塞。

我国普遍存在城市生活垃圾和工业垃圾不严格分类，城市污泥和工业污泥不严格分类的情况，这样就造成使用这一类代用燃料时，脱硝催化剂厂家，烟气及飞灰成分复杂不明确，包含了许多未知的催化剂毒物，极大限制了对催化剂的化学寿命评价和经济性分析。依据国外经验，进行此类工况的催化剂设计选型时，对催化剂的失活要着重考虑，留有较多的设计裕量和储备体积。基于催化剂的特点和催化剂的实际性能，了解催化剂的重要指标并根据SCR脱硝反应，合理应用催化剂，对于催化剂的应用和催化效果的提升具有重要作用。因此，我们应当根据反应的实际需要做好催化剂的应用，满足SCR脱硝反应的实际需要，为SCR脱硝反应提供有力的支持。当催化剂运行一段时间后，不可避免地因为各种复杂的物理和化学作用而失活。再加上我国燃煤电厂多燃用劣质煤、运行煤种频繁变化以及燃煤成分复杂的特点，使得SCR脱硝催化剂的使用寿命缩短，催化剂的更换速度加快。

脱硝催化剂厂家-合肥脱硝催化剂-

元琛|质量保障由安徽元琛环保科技股份有限公司提供。安徽元琛环保科技股份有限公司是安徽合肥，其它的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在元琛领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创元琛更加美好的未来。