

# 内江橡胶支座生产厂家

产品名称	内江橡胶支座生产厂家
公司名称	衡水长信橡胶制品有限公司
价格	10.00/块
规格参数	品牌:长信 型号:定制 产地:河北
公司地址	河北省衡水市桃城区何家庄乡前马庄村
联系电话	18831805010 13513085830

## 产品详情

一次性锚固锚栓的施工(一)施工工艺简介根据设计对下垫板与锚栓的联接要求不同,所采取的施工工艺也有所不同。下垫板与锚栓的联接有两种,一种是电弧焊,另一种是栓焊。1.当设计要求下垫板与锚栓采用电弧焊接时,其锚栓锚固的施工工艺如下:锚栓在用砵一次性锚固之前,下垫板与锚栓已采用电弧焊接完毕。下垫板与固定锚栓用的支架角钢的焊接。内江橡胶支座生产厂家首先根据设计图纸放出下垫板所在墩台顶帽(支承垫石顶面)的平面图。在下垫板的上表面,顺线路方向焊接两根角钢,两角钢立面相背放置,两角钢下平面与下垫板顶面要求密贴,在下垫板的边缘与角钢交界处采用电弧焊接,电弧焊缝高在8~10mm。角钢的长度以大于支承垫石纵向宽度20cm为宜。固定锚栓用的支架角钢的安装。

在安装固定锚栓用的支架角钢前,必须先复测墩台顶帽模板的、高程、各部几何尺寸均符合设计文件及施工规范要求,特别是同一个墩台支承垫石顶面高程要在施工规范允许误差范围以内(+0~-15mm)。将固定锚栓用的支架角钢固定在支承垫石的模板上。在固定支架角钢时,一定要复测下垫板处于正确的设计,一定要使用水准仪和水平尺复测每块下垫板顶面高程和各角的高差都在施工规范允许误差范围以内(+0~-2mm)。盆式橡胶支座锚栓锚固。内江橡胶支座生产厂家盆式橡胶支座锚栓的锚固,就是利用一次性灌注完墩台顶帽砵的方法来锚固盆式橡胶支座锚栓的。在捣固砵时,一定要注意不得漏捣和过捣,以确保砵密实。盆式橡胶支座锚栓锚固质量的补救。待已灌注墩台顶帽砵干燥后。

由于砵的干缩,在下垫板底面与支承垫石砵之间产生了一定空隙。为了塞满空隙,在下垫板平面中心钻透为一直径6~8mm的眼孔,然后用LGT006新型注浆器压注环氧树脂胶、LGT001砵修补胶或其他结构胶粘剂,直到经敲击下垫板不在发出空响或下垫板周围均匀渗出胶液为止。所用的结构胶粘剂必须具有较高的强度,黏结后能承受较大的载荷。黏接的目的及用途是:黏接兼有连接、密封、定位、填充、防腐等多种功能,主要是利用该种胶粘剂为突出的功能。对多组分胶粘剂的配制,一定要严格按照规定的条件

、配方、配比及调制程序进行，必须搅拌均匀，并随用随配，配胶的容器和工具需配套购置，使用前用溶剂清洗干净，否则将影响黏结质量。对含溶剂的胶粘剂在注完胶以后必须凉置一定。

其目的是使溶剂挥发，黏度增大，促进固化。下垫板上表面的清理。在灌注墩台顶帽砼和压注下垫板下的胶粘剂时，下垫板上表面难免会漏撒水泥浆和滴粘胶粘剂。为保证在架设桥梁时，桥梁盆式橡胶支座下摆底平面能够与其对应下垫板上表面完全密贴，必须对漏撒的水泥浆和滴粘的胶粘剂进行彻底清除。固定锚栓用的支架角钢，用手动砂轮或钢丝刷清除下垫板上表面的焊瘤、水泥浆等。随后按设计和施工计划架设桥梁。2.当设计要求下垫板与锚栓采用栓焊连接时，其锚栓锚固的施工工艺如下：锚栓的固定。首先根据设计图纸放出下垫板及锚栓所在墩台顶帽（支承垫石顶面）的平面图。根据平面图上的间距，在单根角钢的平面上钻固定锚栓孔，孔的直径根据锚栓直径而定。

将已加工成型的锚栓穿如固定锚栓用的支架角钢的眼孔内。固定锚栓用的支架角钢平面向下，并且设计角钢下平面与支承垫石顶面高程一致，锚栓丝扣（向上）外露至角钢以外的长度根据盆式橡胶支座设计图计算确定（一般是72mm）。装上锚栓帽，使栓帽与角钢上平面密贴，在栓帽外缘的任意对称两点与角钢上平面焊联。角钢的长度以大于支承垫石纵向宽度20cm为宜。内江橡胶支座生产厂家 固定锚栓用的支架角钢的安装。在安装固定锚栓用的支架角钢前，必须先复测墩台顶帽模板的、高程、各部几何尺寸均符合设计及施工规范要求，特别是支承垫石顶面高程要在施工规范允许误差范围以内。将固定锚栓用的支架角钢固定在支承垫石的模板上（钢模采用焊接固定，木模采用铁钉、扒钉、铁丝固定）。在固定支架角钢时，一定要复测锚栓各部尺寸，使锚栓处于正确的设计。