

激光切割机拓尔激光

产品名称	激光切割机拓尔激光
公司名称	无锡拓尔激光技术有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:无锡拓尔 波长:1064nm 切割厚度:10mm
公司地址	无锡市北塘区无锡光电新材料科技园金山四支路9号
联系电话	0510-66663333 18552009020

产品详情

激光切割机在钣金加工中已经常见，由于其工作效率很高，成品切割质量高，已成为钣金加工站的标配。但有些客户在使用激光切割机时，切割出来的工件毛刺多，很多人以为是激光切割机产品的质量问題，其实不尽然。激光切割机是将从激光器发射出的激光，经光路系统，聚焦成高功率密度的激光束。激光束照射到工件表面，使工件达到熔点或沸点，同时与光束同轴的高压气体将熔化或气化金属吹走。随着光束与工件相对位置的移动，最终使材料形成切缝，从而达到切割的目的。光切割加工是用不可见的光束代替了传统的机械刀，具有精度高，切割快速，不局限于切割图案限制，自动排版节省材料，切口平滑，加工成本低等特点，将逐渐改进或取代于传统的金属切割工艺设备。优点1——效率很高因激光的传输特性，激光切割机上一般配有多台数控工作台，整个切割过程可以全部实现数控。操作时，只需改变数控程序，就可适用不同形状零件的切割，既可进行二维切割，又可实现三维切割。

优点2——速度快 功率为1000W的激光切割2mm厚的低碳钢板，切割速度可达600cm/min；材料在激光切割时不需要装夹固定 优点3——切割质量好

一：激光切割厂家切口细窄，切缝两边平行并且与表面垂直，切割零件的尺寸精度可达 $\pm 0.05\text{mm}$ 。二：切割表面光洁美观，表面粗糙度只有几十微米，甚至激光切割可以作为最后一道工序，无需机械加工，零部件可直接使用。三：材料经过激光切割后，热影响区宽度很小，切缝附近材料的性能也几乎不受影响，并且工件变形小，切割精度高，切缝的几何形状好，切缝横截面形状呈现较为规则的长方形。

优点4——切割非接触 激光切割时割炬与工件没有直接接触，不存在有工具的磨损。加工不同形状的零

件，不需要更换“刀具”，只需改变激光器的输出参数。激光切割过程噪声低，振动小，污染小。

当然，运用激光切割机切割板材做到亮面切割肯定不止这些因素，这需要我们操作人员在实际操作中实践，逐步完善切割工艺，切割出亮面的工艺作品。

拓尔激光专门生产光纤激光切割机、手持式激光焊接机、激光切管机、管板一体机、机器人激光切割机、机器人激光焊接机、激光金属表面处理设备、生产数控切割机、H型钢生产线、装配式建筑生产线、重钢智能自动化生产线、箱型梁智能自动化生产线、焊接辅机、卷板机、卷弯机、各种焊机等