

太原纸箱厂太原纸箱印刷厂太原彩印厂

产品名称	太原纸箱厂太原纸箱印刷厂太原彩印厂
公司名称	太原市晋华坤包装材料有限公司
价格	1.00/个
规格参数	规格:按要求定制 产地:太原 交货方式:送货
公司地址	太原市晋源区晋祠镇万花堡村307国道门面房第一间(注册地址)
联系电话	18534777708 18534777708

产品详情

1、确定纸箱的尺寸

客户要确定纸箱的内向尺寸以及外箱尺寸(外箱尺寸指的就是实际物品的尺寸+纸箱的本身厚度,内箱尺寸指的就是实际物品的长宽高)。

2、明确尺寸的指向

要明确告诉定做纸箱厂家你说的尺寸到底是内箱尺寸还是外箱尺寸

3、印刷的问题

一般情况下,印刷的表面积越大,费用也就越高。当然也看颜色的种数也有关,纸箱一旦印刷,将无法修改。所以一定要跟太原纸箱厂家多次确认印刷的内容。有些小错误能用跟纸箱外表颜色差不多的不干胶贴纸或者温水贴纸盖上,但不够美观,尽可能给最准确的印刷资料,且监督纸箱厂家严格按照要求印刷。

4、样箱

如果与纸箱厂家合作意向确定,报价纸质及合作方式达成共识,可要求纸箱厂提供样箱,纸箱样板一般不通过印刷,主要是确定纸质,尺寸和工艺质量。 纸箱定制流程

1、设计

客户提供电子文档及样盒。这需要设计人员根据样盒,检查并微调电子文档,我们首先要判断样箱是属于哪种印刷的,几个颜色叠加而成使用什么材质制作的,表面处理覆光膜哑膜、UV.上光、烫金、烫银有天窗或手提、是粘箱还是钉箱。

2、打样

进入纸盒包装制作环节印刷包装盒，-般都需要打数码样，严格一点的甚至需要_上印刷机打实样，因为再打数码样的时候，可能在大批量印刷的时候同数码样颜色有差别，而印刷机打实样能确保大批量生产颜色保持一致。

3、出版

打样确定之后，就可以批量正常的生产了，对于包装印刷厂生产制作来说，其实这是第一步，现在的彩盒包装盒色彩工艺非常漂亮，所以出版的版颜色也是五花八门，很多彩盒包装盒不仅有4个基本颜色，还有专色，比如专红、专蓝、黑等这些都为专色，是和正常四色有区别。几个颜色就是几张PS印刷版，专色就是独有的--张。

4、印刷

彩盒包装盒的印刷工艺要求很高，忌讳颜色差异，墨点，针位套印不准，刮花等问题的存在，也会对印后加工带来麻烦。