

## 优质塑料周转箱模具 28

产品名称	优质塑料周转箱模具 28
公司名称	台州市黄岩俊通模具厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区西城街道半洋王村275号
联系电话	86 0576 84206680 13586021987

## 产品详情

主要加工设备	CNC加工中心 数控洗 高速精雕 台湾电火花 钻床 磨床等	加工设备数量	28
加工能力	强	工艺类型	注射成型模
模具分型面数目	一个	型腔数目	单型腔模具
模具安装方式	固定式模具	适用范围	食品、日用品、餐具、其他
质量体系	ISO9001	排列方式	卧式
模具材质	45#, 40Cr, P20 , 718 ,		

模具介绍：经营范围 注塑模具，塑料模具，塑胶模具及产品加工。模具流程:预审---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工---模

具零件加工---检验---装配—飞模--- 试模---生产模具材料:45#, 40cr, p20 , 718 , 718h , 2738 , 2316 , h13, s136,nak80

供您选择，模架：45 # 预硬 >30hrc。冷却系统:优化设计的循环流水,提高生产效率，降低您的成本。

中期处理:调质，提高硬度。模具在生产过程中我们每个时间段要向客户提

供模具进展情况（拍照，或是录像）后期处理:氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高

的。表面硬度（大于 hv850）及耐磨性）模具寿命:p20正常使用不低于40万模次。

经营范围:注塑模具,塑料模具,汽车配件模具,日用品模具,家电模具,高精密模具,周转箱模具，涂料桶模具,托盘模具,管件模具如有需要请随时联系我们.联系电话：13586021987 0576-84206680qq399150123  
e--mail：tzjtmj@yahoo.cnhttp://ztjtmj888.cn.alibaba.com

模具介绍：经营范围 注塑模具，塑料模具，塑胶模具及产品加工。模具流程:预审---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工---模

具零件加工---检验---装配—飞模--- 试模---生产模具材料:45#, 40cr, p20 , 718 , 718h , 2738 , 2316 , h13, s136,nak80

供您选择，模架：45 # 预硬 >30hrc。冷却系统:优化设计的循环流水,提高生产效率，降低您的成本。

中期处理:调质，提高硬度。模具在生产过程中我们每个时间段要向客户提

供模具进展情况（拍照，或是录像）后期处理:氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高

的。表面硬度（大于 hv850）及耐磨性）模具寿命:p20正常使用不低于40万模次。

经营范围:注塑模具,塑料模具,汽车配件模具,日用品模具,家电模具,高精度模具,周转箱模具，涂料桶模具,托盘模具,管件模具如有需要请随时联系我们.电话:0576-84011738 手机:13566650123 qq:18227636 诚信通id:aaa4016322e-mail:qiwen135@yahoo.cn网址:http://www.aaa4016322.cn

模具介绍：经营范围 注塑模具，塑料模具，塑胶模具及产品加工。模具流程:预审---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工---模具零件加工---检验---装配—飞模--- 试模---生产模具材料:45#, 40cr, p20 , 718 , 718h , 2738 , 2316 , h13, s136,nak80供您选择，模架：45 # 预硬 >30hrc。冷却系统:优化设计的循环流水,提高生产效率，降低您的成本。

中期处理:调质，提高硬度。模具在生产过程中我们每个时间段要向客户提供模具进展情况（拍照，或是录像）后期处理:氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高的。表面硬度（大于 hv850）及耐磨性）模具寿命:p20正常使用不低于40万模次。

模具介绍：经营范围 注塑模具，塑料模具，塑胶模具及产品加工。模具流程:预审---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工---模具零件加工---检验---装配—飞模--- 试模---生产模具材料:45#, 40cr, p20 , 718 , 718h , 2738 , 2316 , h13, s136,nak80供您选择，模架：45 # 预硬 >30hrc。冷却系统:优化设计的循环流水,提高生产效率，降低您的成本。

中期处理:调质，提高硬度。模具在生产过程中我们每个时间段要向客户提供模具进展情况（拍照，或是录像）后期处理:氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高的。表面硬度（大于 hv850）及耐磨性）模具寿命:p20正常使用不低于40万模次。

模具介绍：经营范围 注塑模具，塑料模具，塑胶模具及产品加工。模具流程:预审---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工---模

具零件加工---检验---装配—飞模--- 试模---生产模具材料:45#, 40cr, p20 , 718 , 718h , 2738 , 2316 , h13, s136,nak80

供您选择，模架：45 # 预硬 >30hrc。冷却系统:优化设计的循环流水,提高生产效率，降低您的成本。

中期处理:调质，提高硬度。模具在生产过程中我们每个时间段要向客户提

供模具进展情况（拍照，

或是录像) 后期处理:氮化(氮化处理温度低, 变形很小, 不再需要进行淬火便具有很高的。表面硬度(大于 hv850) 及耐磨性) 模具寿命:p20正常使用不低于40万模次。

经营范围:注塑模具,塑料模具,汽车配件模具,日用品模具,家电模具,高精密模具,周转箱模具, 涂料桶模具, 托盘模具,管件模具如有需要请随时联系我们.电话:0576-84011738 手机:13566650123 qq:18227636 诚信通id:aaa4016322e-mail:qiwen135@yahoo.cn网址:<http://www.aaa4016322.cn>

模具介绍: 经营范围 注塑模具, 塑料模具, 塑胶模具及产品加工。模具流程:预审---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工---模具零件加工---检验---装配—飞模--- 试模---生产模具材料:45#, 40cr, p20, 718, 718h, 2738, 2316, h13, s136,nak80供您选择, 模架: 45 # 预硬 >30hrc。冷却系统:优化设计的循环流水,提高生产效率,降低您的成本。

中期处理:调质, 提高硬度。模具在生产过程中我们每个时间段要向客户提供模具进展情况(拍照, 或是录像) 后期处理:氮化(氮化处理温度低, 变形很小, 不再需要进行淬火便具有很高的。表面硬度(大于 hv850) 及耐磨性) 模具寿命:p20正常使用不低于40万模次。