

广东模切机供应商 自动化模切机价格

产品名称	广东模切机供应商 自动化模切机价格
公司名称	深圳市龙岗区新辉远达自动化设备厂
价格	50000.00/台
规格参数	Model:D350 模板面积:350 × 350mm 最大进料宽度:360mm
公司地址	深圳市龙岗区布吉街道上水径村达成工业区
联系电话	15800086258

产品详情

新辉远达自动化设备厂主要经营高速模切机，电脑切片机，高速精密电脑切片机，多功能贴合排废机，工业燕尾铝型材，贴合圆刀机，贴合覆膜分条机，模切组合线，贴合覆膜机，片材卷材贴标机，自动送料收料机，模切行业及周边自动化机械设备等。本公司明显优势为工艺出众,质量上乘,价格平凡.模切机 贴合机 切片机产品选择,尽在自动化设备专家-新辉远达自动化设备.新辉远达自动化设备多年经验,品质好.

本企业一直以来都以“诚信至上”为原则，与多家大型企业及组织建立了长期的合作关系。新辉远达将会朝着更规模化、国际化的方向迈进！将继续开拓与模切行业紧密相关的业务，努力为客户创造无限商机及增强其竞争力，建立友好、互惠共赢的关系！
欢迎海内外朋友洽谈业务，真诚携手合作，共创利益，共发展。

模切相关知识学习之圆刀开机操作技巧

圆刀模切机主要是利用齿轮传动来达到连续滚压模切的作用效果。通常是一个带有齿轮的主动轮，在垂直方向上驱动一个带齿轮的钢滚，再在垂直方向上驱动圆刀。材料经过圆刀和钢滚之间便被模切出刀模的形状。根据生产要求可设计成不同的工位（即主动轮的个数），通常我们按工位可将圆刀模切机分为三工位到十八工位的圆刀模切机。下面一起学习几个合适的圆刀开机操作技巧。

一、尺寸控制方法

1.模切深度：模切生产中，对于材料的模切深度会有不同的要求，通常情况下，将材料全部切断的我们称为全切。将材料模切到后一层（一般为料带也叫底纸）即后一层不切断的我们称为半切。刀锋和肩铁间有个高度差，即为大切割深度。可以靠调节加力杆来微调控制；

2.产品（即刀模）所在底纸上的纵向位置，靠调节材料位置或调整刀套上的旋钮来调节刀的位置。一把以上刀具还要考虑几把刀对位尺寸，通常是靠改变其中一把刀的旋转速度来改变其位置，从而完成几把刀的对位，不同的圆刀模切机有不同的方式，较精密的设备一般采用伺服马达控制。