

标志桩模具的具体步骤及工艺

产品名称	标志桩模具的具体步骤及工艺
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	.00/个
规格参数	规格:常规 产地:河北 尺寸:定做
公司地址	保定市东郊工业园区
联系电话	17325538666 13403121185

产品详情

保定鑫鑫建材模具厂定制标志桩模具。标志桩模具是大家非常熟悉的，它的形状有长方形、三角形、圆形以及六角形，可以按照自己想要的形状来加工定制。标志桩模具给我们的出行安全带来了很大的保障，下面就带大家了解一下生产标志桩模具的具体步骤及工艺，让顾客可以进一步的认识标志桩模具。

标志桩模具的生产步骤：准备标志桩模具一个，震动平台一个，搅拌好的混凝土；将模具放置在平整的地面上，将混凝土灌入模具中，放在震动平台上震动片刻；放置在避光避光的地方养护；夏季钢模具12小时，每天能脱两次模；冬季放置24小时，每天脱一次模；塑料模具夏季24小时；冬季48小时即可；待水泥凝固后，自然脱落即可。一般来说定制标志桩模具的居多，钢模具不容易出现变形，标志桩零件的具体形状，所采用的钢种及热处理工艺等来加以考虑，由于实际生产中，模具的外形尺寸往往不是主要的工作尺寸，且变形后还可通过磨加工等加以校正，为了保障模具能够长期就必须增加模具的使用，对于模具的加工就必须严格起来，对于钢模具是否会变形上做出深刻的了解。标志桩模具表面光洁光滑,经过锻造、切削加工、热处理等几道工序,保证模具的制造质量,降低生产成本,满足模具工作环境要求,工艺性能要求,经济耐用。该模具产品设计有着设计合理、重量轻、可着色等优点，给安装、维护、鉴别带来很大的方便。