

充电桩外壳需要哪些塑料呢

产品名称	充电桩外壳需要哪些塑料呢
公司名称	东莞市樟木头兴诚塑胶原料经营部
价格	19.20/公斤
规格参数	品牌:国产定制 型号:阻燃耐候 产地:中国
公司地址	广东东莞市樟木头百果洞南区二巷13号
联系电话	0769-87192916 15338377802

产品详情

充电桩用改性塑料的要求及特点：

充电桩改性塑料要求：

充电桩用到的改性塑料相比于其他材料比较多，但种类较少。

目前交流充电桩外壳普遍用改性PC、PC/ABS等。一般要求阻燃、耐候、耐热耐低温，满足户外使用苛刻要求；方便配色、环境友好等特性。而电气连接系统材料一般选用聚酯PBT和尼龙，主要性能要求电绝缘和高强度等。内部元器件一般选用聚酯PBT、无卤阻燃尼龙材料。

直流桩内部金属支架一般用超高玻纤增强材料或阻燃增强尼龙材料。

改性塑料的特点：

塑料的特点不用多说，除了成本低、造型多样之外，塑料可进行多次加工回收使用，通过改性，机械、物理等性能均可满足行业标准及国标，轻量化的特性使得它在交流充电桩中大受欢迎!

聚碳酸酯（PC）是碳酸的聚酯类，碳酸本身并不稳定，但其衍生物（如光/气，尿素，碳酸盐，碳酸酯）都有一定稳定性。

按醇结构的不同，可将聚碳酸酯分成脂族和芳族两类。

脂族聚碳酸酯。如聚亚乙基碳酸酯，聚三亚甲基碳酸酯及其共聚物，熔点和玻璃化温度低，强度差，不能用作结构材料；但利用其生物相容性和生物可降解的特性，可在药物缓释载体，手术缝合线，骨骼

支撑材料等方面获得应用。

聚碳酸酯耐弱酸，耐弱碱，耐中性油。

聚碳酸酯不耐紫外光，不耐强碱。

PC是一种线型碳酸聚酯，分子中碳酸基团与另一些基团交替排列，这些基团可以是芳香族，可以是脂肪族，也可两者皆有。双酚A型PC是重要的工业产品。

PC是几乎无色的玻璃态的无定形聚合物，有很好的光学性。PC高分子量树脂有很高的韧性，悬臂梁缺口冲击强度为600~900J/m，未填充牌号的热变形温度大约为130 °C，玻璃纤维增强后可使这个数值增加10 °C。PC的弯曲模量可达2400MPa以上，树脂可加工制成大的刚性制品。低于100 °C时，在负载下的蠕变率很低。PC耐水解性差，不能用于重复经受高压蒸汽的制品。

PC主要性能缺陷是耐水解稳定性不够高，对缺口敏/感，耐有机化学品性，耐刮痕性较差，长期暴露于紫外线中会发黄。和其他树脂一样，PC容易受某些有机溶剂的侵蚀。

PC材料具有阻燃性。抗氧化性。

物理特性：

密度：1.18 - 1.22 g/cm³ 线膨胀率：3.8 × 10⁻⁵ cm/ °C 热变形温度：135 °C 低温-45 °C

聚碳酸酯无色透明，耐热，抗冲击，阻燃BI级，在普通使用温度内都有良好的机械性能。同性能接近聚甲基丙烯酸甲酯相比，聚碳酸酯的耐冲击性能好，折射率高，加工性能好，不需要添加剂就具有UL94 V-2级阻燃性能。但是聚甲基丙烯酸甲酯相对聚碳酸酯价格较低，并可通过本体聚合的方法生产大型的器件。

材料的耐磨性是相对的，把ABS材料与PC材料做比较的话，那就是PC材料耐磨性比较好。但是相对于大部分的塑胶材料来看，聚碳酸酯的耐磨性是比较差的，处于中下水平，所以一些用于易磨损用途的聚碳酸酯器件需要对表面进行特殊处理。

分类：

防静电PC、导电PC、加纤防火PC、抗紫外线耐候PC、食品级PC、抗化学性PC。

主要优点：

1. 具高强度及弹性系数、高冲击强度、使用温度范围广；
2. 高度透明性及自由染色性；
3. 成形收缩率低、尺寸安定性良好；
4. 耐疲劳性佳；
5. 耐候性佳；
6. 电气特性优。

