

# 法国阿科玛PA12挤出级P202TCL

产品名称	法国阿科玛PA12挤出级P202TCL
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:法国阿科玛PA12挤出级 型号:PA12挤出级P202T 产地:汽车油管尼龙12耐高温
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

## 产品详情

法国阿科玛PA12挤出级P202TCL，汽车油管尼龙12耐高温

### 工艺条件

干燥处理：加工之前应保证含水率在0.1%以下。如果材料是暴露在空气中储存，建议要在80C除湿干燥4~8小时。如果材料是在密闭容器中储存，那么经过3小时温度平衡即可直接使用。

熔融温度：240~300 ；对于普通特性材料不要超过310 ，对于有阻燃特性材料不要超过270 。

高速注射速度可使成型良好。

PA12尼龙12弹性体有优良的噪音和振动阻尼性，在干燥运转条件下，对钢、POM、PBT和其他材料的滑动摩擦系数低、优良的耐磨损性和高体积稳定性。正因为这些性质，该产品特别适用于DVD、CD、MD、VCR、便携式摄像机、数码相机、打印机和录像机等无声齿轮。

PA12料筒温度：

进料段：230—240

中段：255—265

出料段：265—275

喷嘴：295—300

模温：60 - 80

注射压力：80—110mpa

成型周期：20—25秒

螺杆转速：30—60 r/min

说明：1.若充模不满：提高炮筒温度10—15 ，也不要提高注塑压力和速度，以免产生水花；

2.若塑件发白起雾：请提高料筒温度10 - 15 ，压力70 - 100mpa，速度中速，使排气良好；

3.若粘模或者变黄色：请降低炮筒温度10—15 ，降低注塑压力和速度；

4.烁斑的解决方法

## 物性表

性能特点

导电性

外观

黑色

形式

颗粒料

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

1.08

g/cm<sup>3</sup>;

ASTM D792

收缩率 - 流动

0.90

%

ASTM D955

By Hua Yun Plastic Limited PA12 France Arkema, PC Germany Bayer, TPE Germany Glue Treasure, PMMA Germany Win Germany Germany Germany Germany, huntsman, British Wiggs, Basey... (Changan Ford Mazda)(Geely)(Great Wall)(Midea)(gree)(TCL)(Skyworth) and improved shock-resistant wire and cable applications. Low Molecular weight allows extrusion conditions to reduce sheath shrinkage back to the fiber junction... Know the specific situation of each specification. KYNAR FLEX PVDF French Akoma first class dealer stable supply, product classification: PA12 production LCP production PA66 + GF production POM production

core product: POM PBT/DUPONT POM/polythene PA66/dupont United States dupont five properties: strong flame retardant, weather and high temperature resistance, high tensile strength