

铸铁切削液，铸铁专用切削液

产品名称	铸铁切削液，铸铁专用切削液
公司名称	惠州市嘉沃润滑油有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:嘉威奥 型号:CF-20G 产地:中国
公司地址	惠州仲恺高新区陈江甲子路光明街12号3楼
联系电话	18129639559

产品详情

铸铁切削液，铸铁专用切削液

一 产品用途

专用于铸铁多种金属的切削、车削、麻削、钻削、镗削、铣削、刨削、拉削、锯切、磨削、研磨、攻丝、攻牙、滚齿、插齿、加工中心机切削等工艺。

起着润滑、冷却、清洗、防锈作用。

二 性能特点

本品为淡黄色透明液体，由精制水性油、合成油配以国际上**的油性增强剂、抗磨减摩剂、润湿剂、防锈剂、防腐剂等特种添加剂，经精湛工艺配制而成。

不含亚硝酸钠、氯系物等有害物质，不易损伤皮肤、指甲，环境清洁友好，无废油产生，无油泥污染。

优异的润滑性能、抗磨性能，提高加工精度、表面光洁度，有效地保护刀具，延**具使用寿命。属高效节能型产品。

**的防锈、抑锈、缓蚀效果，对机床和工件有较好的防锈防护作用。

具有良好的清洗、冷却效果，能有效除掉切屑、磨屑、铁粉、油污、沙粒

经济实用，加工效率高，不易腐败。稳定性好，使用周期长。

易于观察工件。

有较好的快速消泡作用，属于抑泡型产品。

抗硬水，对水质的适应性强。

三 理化指标

项目	指标
外观	淡黄色至淡棕色透明液体
比重	大于1.0
气味	微有愉快气味
PH值	8.0—10.0

四 使用方法

- 1、水稀释10—30倍使用，加入本品越多，功能越多。
- 2、长时间使用，当切削液的耗损量达到切削液总量的1/2—1/3时，要及时补加原液或适当浓度的新鲜工作液。
- 3、可采用溢流法、高压法、喷雾法等各种自动供液法及手动供液法。
- 4、应选用新鲜水质配制工作液。
- 5、配合——云清牌“切削液专用极压剂”使用，可大幅度提高润滑抗磨效果。

五 注意事项

- 1、建议选用新鲜水质，严格按比例配制工作液。补充工作液时，应按较高浓度进行补加，防止润滑、防锈性能下降。
- 2、保持切削液的清洁，禁止混入金属切屑、机油、线毛等杂物；禁止用工作液洗手、洗抹布。
- 3、停机后，应将机床上切削液用干抹布擦干净**涂油防锈。
- 4、如工件长时间存放，对于较差材质，建议作防锈处理。
- 5、严禁食用！