

- 1.1 取出一体化模块放置于熔接工作台上，揭开正面盖板，释放盘储于熔接区内的尾纤；
- 1.2 将外线裸纤保护套管端部用线扎固定在图示位置，裸纤进入熔接区；
- 1.3 在尾纤、光缆纤芯其中之一套上熔接保护套管，然后用熔接机进行熔接。检验合格后，将熔接保护套管移至熔接点，在熔接机上进行热收缩；
- 1.4 将冗余的裸纤（尾纤和光缆纤芯）在熔接区如图盘储好；
- 1.5 盖上模块正面盖板；
- 1.6 将裸纤保护套管在模块正面外圈盘好，出口处用线扎固定；
- 1.7 每芯光纤做好标识记录；
- 1.8 将一体化模块插入原来位置；
- 1.9 完成整个架体的熔接。

6、光纤跳线

- 1.1 建议选取直径 2 的跳线（易于管理，占空间小）；
- 1.2 将跳纤一端插入适配器，另一端在储纤单元上盘储后，与相应的适配器连接；
- 1.3 保证跳纤自由弯曲半径大于40mm。

四网合一光纤配线柜批发四网合一光纤配线柜批发144：弘福通信144芯ODF光纤配线架尺寸，144芯ODF光纤配线柜相关价格，144芯三网合一光纤配线架生产厂家，144芯四网合一光纤配线架供应商，144芯光纤配线架满配价格，弘福通信144芯光纤配线架型号规格尺寸，144芯ODF机柜厂家，144芯ODF架，中国移动，中国电信，中国联通，广电网络光纤配线架。

288：288芯ODF光纤配线架尺寸，弘福通信288芯ODF光纤配线柜相关价格，288芯三网合一光纤配线架生产厂家，288芯四网合一光纤配线架供应商，288芯光纤配线架满配价格，288芯光纤配线架型号规格尺寸，288芯ODF机柜厂家，弘福通信288芯ODF架，中国移动，中国电信，中国联通，广电网络光纤配线架。

