

电动圆形刀型闸阀

产品名称	电动圆形刀型闸阀
公司名称	永嘉县巨晨阀门有限公司
价格	2800.00/台
规格参数	型号:PZ973H、X-10C 材质:铸钢, 304不锈钢 性能:耐磨、对夹式
公司地址	永嘉县东瓯街道张堡工业区林洋片段(永嘉县罗浮天龙水泵厂内)
联系电话	13075736182

产品详情

电动圆形刀型闸阀是由多回转式电动装置于刀型闸阀组成。该阀门在生产与应用过程中不断消化与吸收国内外类似产品结构及制造工艺的先进特点。不断提高产品的科技含量,从一些技术细节着手,完善了电动刀型闸阀的综合性能。该产品通过配用电磁阀等附件可以完成开、关两位置的动作用的自动控制。用户可根据实际需要进行选择。

电动刀型闸阀主要采用铸铁、铸钢、不锈钢等。通径从DN50 ~ DN1000。电动刀型闸阀广泛应用于化工、煤碳、制糖、污水、造纸等领域,是一种理想的密封阀门。电动刀型闸阀特别适用于造纸行业在管道上作调节和节流使用。

电动圆形刀型闸阀产品特点1、电动刀形闸阀按照口径不同制成暗杆和明杆两种形式(暗杆DN50 ~ 1000mm,明杆DN50 ~ 900mm),全圆形的直流通道设计不存渣、不卡阻。刀板底端加工成刀刃状,对松软物料如纤维、纸浆、木浆具有切断功能,同时有良好开启和关闭作用。在刀板上端安装有硬聚四氟乙烯刮泥器,可防止粉尘、砂砾等擦伤性物质进入填料盒,可显著提高刀板寿命。阀板材质选用不锈钢、精磨抛光处理可获得密封效果。设计紧凑、占据空间小、重量轻、价格便宜、易于安装、耐磨防堵措施完善、便于维修、使用方便及寿命长,并且可任意选用驱动装置。2、阀体、填料函均为精密铸造,其中阀体采用凸缘式整体铸造,材质可根据用户需要选用304、316、316L、WCB、2Cr13,密封圈采用PTFE增强聚四氟乙烯材质,耐腐蚀、耐磨损、不沾渣。3、阀板有5个支撑点,使阀板有很好的自对中。当阀门处于关闭状态,并承受背压时,阀板不发生偏移。4、电动刀形闸阀可以配置手轮、手动拉链、正齿轮传动、伞

齿轮传动、气动和电动。5、电动刀形闸阀内部可制成V形、三角形、五角形通道。V型闸板可作为调节控制使用。6、电动刀形闸阀连接形式有对夹式、法兰支耳式，密封有金属对金属硬密封、金属对聚胺脂、带增强的聚四氟乙烯软密封。7、适用介质：金矿粉、尾矿、纸浆、木浆、纤维、粉尘、化学品处理污水、沉淀池、矿砂、炉渣、煤泥、沥青、料仓出口、水果、谷物、水泥浆、屠宰厂废水等。

电动圆形刀型闸阀性能：公称压力：0.6MPa、1.0MPa、1.6MPa、2.5MPa、150Lb公称通径：DN50~600mm
NPS 2"~24"适用温度：-38~+200（具体温度范围视密封副材质和介质性质而定）连接法兰：ANSI B1
6.5、GB/T9113、JB/T79、HG、SH、JIS、DIN、NF、BS主体材料：WCB、ZG1Cr18Ni9Ti、ZG1Cr18Ni12
Mo2Ti、CF8、CF8M、CF3、CF3M密封型式：硬密封、软密封泄漏量：硬密封：D级(液体 $0.1 \times DN \text{ mm}$
3/s)软密封：A级(零泄漏)配套附件：安装法兰

电动圆形刀型闸阀执行标准; 设计制造 Design and manufacture: JB/T8691-1998 结构长度 structural length: GB/T15188.2-94 法兰连接 Flange connection: GB/T9113.1-2000 JB/T79-94 试验与验收 testing and acceptance: GB/T13927-92

电动圆形刀型闸阀安装注意事项：1.安装前须检查阀门腔内和密封面等部位，不允许有污物或砂粒附着；2.各连接部位螺栓，要求均匀拧紧；3.检查填料部位要求压紧，既保证填料的密封性，也要保证闸板开启灵活；4.用户在安装阀门前，必须校对阀门型号，连接尺寸及注意介质流向，保证与阀门要求一致性；5.用户在安装阀门时，必须预留阀门驱动的必需空间；6.驱动装置的接线须按线路图进行；7.刀型闸阀必须定期保养，不得随意碰撞及挤压，以免影响密封。

电动圆形刀型闸阀试压报告

电液动刀型闸阀结构图