

防爆动力箱IICT4 1 × 50 4 × 16 1 × 20 下进下出线 IP65|铸铝

产品名称	防爆动力箱IICT4 1 × 50 4 × 16 1 × 20 下进下出线 IP65 铸铝
公司名称	浙江隆迈防爆电气有限公司
价格	100.00/套
规格参数	加工定制:是 型号:BXD 产地:乐清市
公司地址	浙江省温州市乐清市柳市镇金丝河村（注册地址）
联系电话	18367862323

产品详情

适用范围:

防爆动力箱IICT4 1 × 50 4 × 16 1 × 20 下进下出线 IP65|铸铝（以下简称配电箱）主要适用于爆炸性气体环境中1区或2区危险区域，为B类T5组及以下的爆炸危险场所，做控制交流50HZ、电压至380V的三相鼠笼异步电动机的起停或反转（可逆）之用，且具有失压、过载、缺相保护功能。

适用环境：

1. 适用于爆炸性气体环境1区、2区危险场所；
2. 适用于IIA、IIB、IIC级爆炸性气体环境；
3. 适用于可燃性粉尘环境20区、21区、22区；
4. 适用于温度组别为T1T6的环境；
5. 适用于石油石化、化工、酿酒、医药、油漆、纺织、印染、设施等爆炸性危险环境。

工作环境条件：

- a) 海拔不超过2000米；
- b) 周围环境温度-20~40℃；
- c) 周围环境湿度不大于95；

- d) 在有爆炸性气体的环境中；
- e) 与垂直面的安装倾斜度不超过5°；
- f) 在无显着摇动和冲击振动的地方；

技术要求：

- 1、产品须严格按照企业标准QB/HK-FBX.2-2010标准执行。
- 2、装配前应对零、部件的主要配合尺寸进行复查。
- 3、装配过程中零件不允许磕、碰、划伤防爆面。
- 4、螺钉和螺母紧固时，严禁打击或使用不合适的旋具和扳手。
- 5、装配电气部件前按要求进行打压试验，加压1MP，保持10-12S。应保证箱体无明显变形，无泄漏。
- 6、装配电气部件时注意位置恰当，安装牢固。
- 7、线号使用打号机打号，线号清晰完整。接线注意线序颜色及线径。
- 8、电气设备安装后按电气设计要求调试。
- 9、调试结束后紧固线束，装好线槽盖，注意接地线是否连接好。接地线可使用 20-30圆棒缠绕6-8圈，以减少其运动损伤。
- 10、紧固箱盖前，于箱体防爆面均匀涂抹一层厚0.1-0.3mm3#钙基脂。
- 11、紧固箱盖时，用18N.M拧紧力矩将各螺钉交叉、对称、逐步、均匀拧紧。
- 12、箱盖紧固后应使用塞规检查隔爆缝隙，缝隙小于0.1mm。
- 13、装配完成后清洁箱体表面，使用发泡塑料适度包装，避免运输及安装过程破坏箱体结构及表面喷涂层。
- 14、防爆标志：ExdeIIBT4/T5/T6、ExdeIICT4/T5/T6、DIP A20 TA,T4/T5/T6；
- 15、额定电压：AC220/380V，
非标准电压：12V/24V/36V/127V/660V；总开关电流：10A800A；分开关电流：1A630A；
- 16、防护等级：IP54/IP55/IP65；
- 17、螺纹规格：DN15-DN100/G1/2-G4寸
- 18、引入线规格：直径6mm-80mm；引出线规格：直径6mm-80mm；
- 19、引入引出方向：上进上出，下进下出（可按客户要求不受限制）

防爆动力箱IICT4 1 × 50 4 × 16 1 × 20 下进下出线 IP65|铸铝使用与维修：

A、安装前应检查标志灯铭牌上所列的基本数据是否符合实际使用情况。

B、断路器应可靠接地。

C、电缆引入接线时，依次穿入压紧螺母、垫圈、密封圈、旋紧压紧螺母，使密封圈压缩直到电缆不能拉动，按接线标记把导线接到相应端子上，无导线进线孔用垫片及密封圈堵塞，旋紧压紧螺母。

D、在维修时，应断开电源后开盖，在更换元件时，应保证元件符合其本身的使用说明书的规定。

E、在维修与检修时，应断开电源后开盖；并保护好隔爆面；

F、引入装置内的密封圈采用3001耐油橡胶制作，如发现其老化应向我公司联系订购，并及时更换以保证密封性能。