

幻彩红实心圆柱厂家 万宝龙圆柱源头厂家 幻彩红实心圆柱

产品名称	幻彩红实心圆柱厂家 万宝龙圆柱源头厂家 幻彩红实心圆柱
公司名称	南安市万宝龙精工石材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州南安市水头镇蟠龙开发区
联系电话	13514009999 13514009999

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南安市万宝龙精工石材有限公司

如何挑选石材圆柱雕工具

雕刻石材圆柱材是漫长而又艰辛的过程，其中涉及到很多种工具。每一种工具都有各自不同的功能。在石材圆柱雕制作后期，后面使用的工具要清除前面使用工具的痕迹。石材圆柱头的形状，大小及硬度决定了你需使用的工具。市面上有很多的雕刻工具。尝试各种不同的工具和雕刻方法，你会发现什么才是适合你的。

步骤一 选择适合石材圆柱材类型的锯子，锯子的作用是去除石材圆柱头中多余的部分。坚硬石材圆柱头如花岗岩石材圆柱和大理石材圆柱通常需要电锯。小的手锯如锁眼和弓锯可用于软性材料如石材圆柱膏和皂石材圆柱。

步骤二 选择有锤子的斧凿工具，斧凿工具的作用是初步勾勒出石材圆柱头的轮廓。这一步的目的是切割掉大片的岩石材圆柱石材圆柱。石材圆柱块越重，幻彩红实心圆柱生产企业，锤子也就越重。石材圆柱雕用的锤子大部分是由2-4磅钢铁制成。

步骤三 增加几款凿子。请注意，平凿和齿凿的大小不同。每一种都有不同的功能，所以要

试一试，找到更适合你技术，设计和石材圆柱块原始形状和尺寸的凿子。

步骤四 尝试各种等级的粗锉刀和锉刀。锉刀有时也叫曲锉。等级越粗的，齿就越大。坚硬石材圆柱头初步光滑时可选择中粗锉，而软性石材圆柱头可用更精细等级的锉刀。

步骤五 雕刻花岗岩石材圆柱时，选择碳头的手提工具箱，箱内要有凿子，锉刀和粗锉刀。也许还需要电动工具，如气动锤或凿子等。花岗岩石材圆柱是更坚硬的石材圆柱材，幻彩红实心圆柱，需要重型工具。小贴士 石材圆柱雕工具只能在一个方向上操作。如果来回移动工具，刀片很快会变钝。雕刻时要穿上防护衣，防护眼镜，耳塞，防尘口罩和手套。确保工作区内的通风。

黄金麻浮雕雕刻手法

黄金麻石材浮雕样式在设计上大相径庭，在雕刻设计上都具有不同的风姿。根据我们常见的雕刻形式看，主要雕刻手法可以分成以下三种：

1、压缩型的浮雕 黄金麻石材浮雕中压缩是比较常见，其原理就是假设利用空间的X轴、Y轴以及Z轴，雕刻的时候不变动X和Y轴，而是在Z轴面上进行压缩设计，将其变成一个平面。在实际雕刻设计的时候主要就是进行Z轴的比例缩小，展现出雕刻设计的精彩。

2、雕刻的错觉利用

黄金麻石材浮雕的设计都比较具有特色，其实错觉上的利用也往往都会成为黄金麻石材浮雕的主要形式，尤其是在多层面的使用上比较多。这种雕刻形式往往都是会利用人的视觉错觉，幻彩红实心圆柱厂家，将后面的物体推移到前面，让其相当于在一个平面上。这种雕刻形式的应用都还是非常不错，在实际建造的时候都需要提前有所考虑。

3、外轮廓的打造 黄金麻石材浮雕的设计是在平面上进行，想要展现出雕刻的精彩感，也要能够从外轮廓打造上考虑，可以充分地利用石头本身的形状进行细微的造型处理。这一般都要考虑到起位技术，在雕刻设计上使用比较多，能够掌握好，会更有层次感和立体效果。

黄金麻石材的浮雕设计中常见的就以上三种，雕刻的过程中想要完全掌握浮雕的雕刻技术还是比较难的，在设计的过程中必须考虑细致周到，幻彩红实心圆柱批发，能够在视觉上呈现处立体感，使其看之更美观。

普通圆柱的加工

：圆柱的磨抛加工

圆柱的磨抛一般在配有气动或液压加压磨头的车床上进行，磨头上安装的磨料可以快速更换，磨抛圆柱的磨料通常为圆环型，采用端面与圆柱接触，线磨抛方式。

由于磨抛时的磨削力远小于成型切割时的切削阻力，所以装夹磨抛圆柱时，在床头箱一端，只使用中心孔支承即可。视被磨抛石材材质不同，磨抛磨料的级配也有所区别。

由于栏杆柱、花瓶等制品的轮廓线凹凸变化起伏大，使用上述圆环型磨料很难磨抛加工，所以目前仍使用手动研磨异型回转体的简易磨抛设备，完成栏杆柱等制品的抛光加工。

：端面切边加工

圆柱的抛光加工结束后，可以使用金刚石锯片切割圆柱的两个端面，使其长度尺寸达到成品尺寸要求。必须注意，切割后的端面与其轴线的夹角应该略小于90度，这样在安装时，接缝才能小而美观。

：清洗、检验及包装

加工好的圆柱，经过清洗、检验、干燥后，可以包装。圆柱的包装分成两个步骤，首先用厚度0.5mm的塑料薄膜将圆柱包封，然后放入木栏固定。包装、运输时一定要注意防止磕碰圆柱。

幻彩红实心圆柱厂家-万宝龙圆柱源头厂家-幻彩红实心圆柱由南安市万宝龙精工石材有限公司提供。南安市万宝龙精工石材有限公司实力雄厚，信誉可靠，在福建泉州的大理石等行业积累了大批忠诚的客户。万宝龙圆柱带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！