

## 增浩|做工精细 8.8级地脚锚栓加工厂 天津8.8级地脚锚栓

产品名称	增浩 做工精细 8.8级地脚锚栓加工厂 天津8.8级地脚锚栓
公司名称	邯郸市永年区增浩紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区界河店乡胡家沟村北广府大街南侧
联系电话	13931076459 13931076459

### 产品详情

当地脚螺栓偏差很大(大于1.5d时)

当地脚螺栓偏差很大(大于1.5d时),可采用设过渡钢框架的方法即先将螺栓割断,加焊槽钢框架,再在槽钢上加焊新的螺栓,槽钢焊缝均须计算。将新设置的螺栓通过槽钢或下字钢与原有埋设在基础中偏差较大的螺栓牢固焊接在一起,以传递上部结构上的水平和垂直力。框架设计应保证足够的强度和刚度,使其成为一个可靠的整体。当地脚螺栓偏差过大,无法安装上部结构,或因图纸尺寸错误,天津8.8级地脚锚栓,预埋地脚螺栓位置、标高与设计图纸不符,或柱脚板加工误差过大时,需要将已埋设的地脚螺栓更换,另外埋设新螺栓。此时可用钻机取出原地脚螺栓或者将原地脚螺栓截断,在原螺栓附近钻孔,重新在孔内装设化学螺栓。

钢结构地脚螺栓偏差补救措施有哪几种

钢结构地脚螺栓偏差补救措施有哪几种?如何处理?在工程的建设过程中,经常需要埋设大量的地脚螺栓,但是在施工过程中,由于设计图纸、测量、操作出现错误或误差,安装固定不牢,或者浇筑混凝土时受冲击或者振动等原因,8.8级地脚锚栓批发商,常会使部分螺栓出现过大的偏差。地脚螺栓是连接上部结构与基础的重要部件,如果埋设偏差过大,将产生过大应力,会影响结构的正常使用和使用寿命,一旦出现过大偏差现象,8.8级地脚锚栓加工厂,应认真进行调整纠正。处理方法的选择,应根据螺栓直径大小和偏差情况

等确定，同时还要考虑结构类型、施工现场条件等因素择优选用，下面介绍几种钢结构地脚螺栓偏差补救措施。

地脚螺栓的预埋方案产生误差的原因有哪些？1、图纸错误：由于预埋图与钢构图不统一，造成预埋螺栓与钢结构相对误差。2、放线误差：由于仪器精密度，天气影响，人为因素，基准点的移动造成放线误差。经纬仪未经过校验，标记用记号笔笔头太粗，造成放线误差：轴线放线需引线时所用水平尺不标准及风力过大线锤移位，空气的湿度，8.8级地脚锚栓经销商，可见度对放线也会造成一定的误差，基准点没有复合造成误差。3、拉线误差：在螺栓预埋时一般需在基础模板上标记的控制点拉线，使控制点引到螺栓钢模板上，钢模板离基础模板有段距离，使用水平尺不标准及绑线时靠控制点上小钉一边绑线使两条线不能垂直重合。4、预埋钢模板孔位误差：在螺栓预埋施工需对钢模板上得孔位尺寸经行复核，如有误差儿未进行复核即形成螺栓预埋误差。5、垂直度误差：不用水平尺去测量螺栓的垂直度或使用的水平尺不标准以及施工人员的仔细不够都可能造成预埋螺栓垂直度误差。6、焊接变形误差：对于预埋螺栓多而大的螺栓群组，在预埋过程中焊接变形也是形成螺栓预埋误差的一个因数。7、模板位移误差：基础模板支撑不牢固，在预埋螺栓施工及混泥土浇筑中容易使整组螺栓偏移而形成螺栓预埋误差

增浩|做工精细-8.8级地脚锚栓加工厂-天津8.8级地脚锚栓由邯郸市永年区增浩紧固件制造有限公司提供。邯郸市永年区增浩紧固件制造有限公司在紧固件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，增浩紧固件一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：史经理。