

Bayblend PC/ABS

产品名称	Bayblend PC/ABS
公司名称	上海众顿塑化有限公司
价格	26.00/千克
规格参数	品牌:科思创PC/ABS
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1388-1号
联系电话	135-85676967 13585676967

产品详情

Bayblend PC/ABS拜本兰聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯共聚物（PC+ABS）共混料组合，这种共混料具有出色的平衡特性，特别是具有很高的韧性（即使在低温条件下亦是如此）、刚度、尺寸稳定性、良好的抗蠕变性、低湿度吸收率以及出色的耐热性。

拜本兰聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯共聚物（PC+ASA）共混料包括通用、阻燃、强化与非强化、以及具体应用的特殊目的品级，比如电镀和金属化表面处理。

这些独特的混合材料形成机械与热特性的理想组合，适用于电器、汽车和运输、电气、消费品、医疗、电子产品、IT和通信应用。

阻燃品级提供出色的流动特性，特别适合必须满足严格可燃性标准与热要求的薄壁应用。

拜本兰阻燃品级通常要通过灼热丝测试IEC 60695-2，有些材料甚至要通过960C，1.0 mm规格测试。

产品品名Product Name

产品特性Product Characteristics

PC 科思创 Bayblend 2953

（PC+ABS）混合物；VICAT/B 120温度=113 ° C；用于电镀应用。

PC 科思创 Bayblend CG100

（PC+ABS）混合物；未增强；注塑等级；VICAT/B 120温度=130 ° C；良好流动性。

PC 科思创 Bayblend ET3032 FR

橡胶改性PC混合物；10%矿物填充；阻燃剂；挤压等级；VICAT/B

120温度=108 ° C；良好的挤压和真空成型性能；UL 94 V-0 (0.75 mm) (内部试验)；辉光丝温度 (gwfi)：960 ° C，2.0 mm。

PC 科思创 Bayblend ET3036 FR

(PC+ABS) 混合物；阻燃剂；挤压等级；VICAT/B120=122 ° C；UL 94 V-0 (1.5 mm) 和V-1 (0.75 mm) (内部试验)；用于管道和波纹管挤压。

PC 科思创 Bayblend FR1514

(PC+ABS) 混合物；阻燃剂；高耐热性；VICAT/B 120=136 ° C；球压痕温度 \geq 125 ° C；UL认可94 V-0，1.5 mm；适用于带电零件的支撑材料。

PC 科思创 Bayblend FR1514 BBS073

(PC+ABS) 混合物；阻燃剂；高耐热性；VICAT/B 120=136 ° C；球压痕温度 \geq 125 ° C；与FR1514相比，提高了耐化学性和应力开裂性能；UL认可94 V-0，1.5 mm；适用于通电零件的支撑材料。

PC 科思创 Bayblend FR3000

(PC+ABS) 混合物；阻燃剂；易流动等级；VICAT/B 120温度=97 ° C；UL认证94 V-0 (1.5 mm)；辉光丝测试 (gwfi)：960 ° C (2.0 mm)；无果汁；良好的光稳定性。

PC 科思创 Bayblend FR3000 BBS081

(PC+ABS) 混合物；未增强；阻燃剂；注塑等级；改进的耐化学性；VICAT/B 120温度=97 ° C；UL认可94 V-0 (1.5 mm)；辉光丝测试 (GWFI)：960 ° C (2.0 mm)；良好的光稳定性。

PC 科思创 Bayblend FR3000 BBS306

(PC+ABS) 混合物；未增强；阻燃；注塑等级；VICAT/B120=97 ° C；UL认证94 V-1 (2.0 mm)。

PC 科思创 Bayblend FR3000 HI

(PC+ABS) 混合物；未增强；阻燃剂；注塑等级；与FR3000相比，改善了耐化学性和应力开裂性能；VICAT/B 120温度=97 ° C；UL认证94 V-0，1.5 mm。

PC 科思创 Bayblend FR3001

(PC+ABS) 混合物；未增强；阻燃剂；注塑等级；VICAT/B 120温度=103 ° C；UL认证94 V-0 (1.5 mm)；辉光丝测试 (GWFI)：960 ° C (2.0 mm)。

PC 科思创 Bayblend FR3002

(PC+ABS) 混合物；未增强；阻燃剂；注塑等级；VICAT/B 120温度=99 ° C；UL认证94 V-0 (1.0 mm)；辉光丝测试 (GWFI)：960 ° C (2.0 mm)；适用于笔记本电脑和Thinwall应用。

PC 科思创 Bayblend FR3005 BBS310

(PC+ABS) 混合物；未增强；阻燃剂；注塑等级；VICAT/B 120温度=89 ° C；UL认证94 V-0 (1.5 mm)；提高耐化学性。

PC 科思创 Bayblend FR3005 HF

(PC+ABS) 混合物；未增强；阻燃剂；注塑级；极易流动级；VICAT/B 120温度=96 ° C；UL认可94 V-0 (1.5 mm)。

PC 科思创 Bayblend FR3006 HF

(PC+ABS) 混合物；未增强；阻燃剂；注塑等级；增加耐热性；VICAT/B 120=108 ° C；FR3006的易流动版本；UL认可94 V-1 (1.5 mm)、V-0 (1.8 mm) 和5VB (1.8 mm)。

PC 科思创 Bayblend FR3008

(PC+ABS) 共混物；未增强；阻燃剂；注塑级；提高化学和耐水解性；HDT/A>=85 ° C；VICAT/B 120温度=103 ° C；UL认证94 V-0 (1.5 mm)；辉光丝测试 (GWFI)：960 ° C (2.0 mm)；良好的光稳定性。

PC 科思创 Bayblend FR3008 HR

(PC+ABS) 混合物；未增强；阻燃剂；注塑级；改进的化学性能和非常好的耐水解性；HDT/A>=85 ° C；VICAT/B 120温度=103 ° C；UL认可94 V-0 (1.5 mm)；辉光丝测试 (GWFI)：960 ° C (2.0 mm)；良好的光稳定性。

PC 科思创 Bayblend FR3009

(PC+ABS) 混合物；未增强；阻燃；注塑等级；VICAT/B 120=103 ° C；UL认可94 5VB，1.8 mm；良好的耐水解性；FR3000 BBS066的后续产品。

PC 科思创 Bayblend FR3010

(PC+ABS) 混合物；未增强；阻燃剂；注塑等级；增加耐热性；VICAT/B 120温度=110 ° C；UL认可94 V-0 (1.5 mm)；辉光丝测试 (GWFI)：960 ° C (2.0 mm)；改进的耐化学性和应力开裂性能；FR2010的后续产品。

PC 科思创 Bayblend FR3010 HF

以前的名称BayBlend FR2010；(PC+ABS) 共混物；未增强；阻燃剂；注塑级；易流动级；VICAT/B 120温度=108 ° C；UL认可94 V-0 (1.5 mm)；辉光丝测试 (GWFI)：960 ° C (2.0 mm)；优化的加工性能；良好的光稳定性。

PC 科思创 Bayblend FR3010 IF

(PC+ABS) 混合物；未增强；阻燃剂；注塑等级；增加耐热性；VICAT/B 120温度=108 ° C；改进的可燃性；UL认证94 5VB (1.5 mm)；辉光丝测试 (GWFI)：960 ° C (2.0 mm)；与FR3010相比，流量有所改善。

PC 科思创 Bayblend FR3011

(PC+ABS) 混合物；未增强；阻燃剂；注塑等级；良好流动性；高耐热性；VICAT/B

120温度=118 ° C ; UL认证94 V-0 (1.5 mm) ; 辉光丝测试 (GWFI) : 960 ° C (2.0 mm) ; 良好的光稳定性。

PC 科思创 Bayblend FR3012

(PC+ABS) 混合物 ; 未增强 ; 阻燃剂 ; 注塑等级 ; VICAT/B120=102 ° C ; UL认证94 V-1 (1.5 mm) ; 良好的光稳定性。

PC 科思创 Bayblend FR3015

(PC+ABS) 混合物 ; 未增强 ; 阻燃 ; 注塑等级 ; VICAT/B 120=118 ° C ; UL 94 V-0 (1.5 mm) 。

PC 科思创 Bayblend FR3020

(PC+ABS) 混合物 ; 5%矿物填充 ; 阻燃剂 ; 用于薄壁应用 ; 注塑成型 ; VICAT/B 120=103 ° C ; HDT/A \geq 85 ° C ; 在小壁厚 (0.75 mm处为UL 94 V-0) 方面具有良好的UL认可度。

PC 科思创 Bayblend FR3020 W

橡胶改性PC混合物 ; 5%矿物填充 ; 阻燃剂 ; VICAT/B 120温度=102 ° C ; UL 94 V-0 (0.6mm) ; 低烟密度

PC 科思创 Bayblend FR3021

(PC+ABS) 混合物 ; 15%矿物填充 ; 阻燃剂 ; 注塑等级 ; 增加刚度 ; 拉伸模量=4800兆帕 ; 维卡/B 120温度=98 ° C ; UL认证94 V-0 (1.5毫米) ; 辉光丝测试 (GWFI) : 960 ° C (2.0毫米) 。

PC 科思创 Bayblend FR3021 GR

(PC+ABS) 混合物 ; 15%矿物填充 ; 30%消费后回收-水瓶含量 ; 阻燃剂 ; 注塑等级 ; 增加硬度 ; 拉伸模量=4600兆帕 ; VICAT/B 120温度=97 ° C ; UL认证94 V-0 (1.5毫米) 。

PC 科思创 Bayblend FR3030

(PC+ABS) 混合物 ; 未增强 ; 阻燃剂 ; 挤压等级 ; VICAT/B 120温度=115 ° C ; 良好的挤压和真空成型性能 ; UL认证94 V-0 (1.5 mm) ; 符合DIN VDE 0472815的无卤 ; 辉光丝温度 (gwfi) : 1.0 mm时960 ° C。

PC 科思创 Bayblend FR3040

(PC+ABS) 混合物 ; 未增强 ; 阻燃剂 ; 用于薄壁应用 ; 注塑等级 ; VICAT/B 120=108 ° C ; HDT/A \geq 85 ° C ; 在小壁厚下具有非常好的燃烧性能 (UL认证94 V-0 , 0.75 mm及以上 ; V-1 , 0.6 mm) 。

PC 科思创 Bayblend FR3050

(PC+ABS) 混合物 ; 未增强 ; 阻燃 ; 高耐热注塑等级 ; 与FR1514相比 , 提高了耐化学性和应力开裂性能 ; 球压痕温度 \geq 125 ° C ; VICAT/B 120温度=136 ° C ; UL认可94 V-1 , 1.0 mm ; 适合作为支架通电部件的NG材料。

PC 科思创 Bayblend FR3100 TV

(PC+ABS) 混合物；未增强；阻燃剂；注塑级；高耐热性；VICAT/B 120=110 ° C；提高冲击强度和耐化学性；UL认可1.5 mm处为94 V-1，2.0 mm处为V-0。

PC 科思创 Bayblend FR3110 TV

(PC+ABS) 混合物；未增强；阻燃剂；注塑级；高耐热性；VICAT/B 120=110 ° C；易流动；1.5 mm处UL识别94 V-0。

PC 科思创 Bayblend FR3200 TV

(PC+ABS) 共混物；未增强；阻燃剂；注塑级；用于高光泽应用、RHCM工艺等；VICAT/B 120=96 ° C；易流动；1.2 mm处UL认证94 V-0；以前的试验产品BayBlend FR TP SH001。

PC 科思创 Bayblend FR3210 TV

(PC+ABS) 混合物；未增强；阻燃剂；注塑等级；易流动；改善表面质量；VICAT/B 120=93 ° C；UL认可94 V-0 (1.2 mm)。

PC 科思创 Bayblend FR3305 TV

(PC+ABS) 共混物；10%玻璃纤维增强；阻燃剂；注塑等级；VICAT/B 120=103 ° C；UL认证94V-0 (1.2 mm) 和V1 (1.0 mm)。

PC 科思创 Bayblend FR3310 TV

(PC+ABS) 共混物；15%玻璃纤维增强；阻燃剂；注塑等级；VICAT/B 120=100 ° C；UL认证94 V-1 (1.2 mm) 和V-0 (1.5 mm)。

PC 科思创 Bayblend FR3311 TV

(PC+ABS) 混合物；15%玻璃纤维增强；阻燃剂；易流动；注塑等级；VICAT/B 120=96 ° C UL识别94V-1 (1.2 mm) 和V (1.5 mm)。

PC 科思创 Bayblend FR410 MT

橡胶改性PC混合物；10%矿物填充；阻燃剂；VICAT/B 120=108 ° C；在小壁厚 (0.75 mm处的V-0) 中具有良好的UL认证；用于铁路内部。由于该等级的特殊配方，零件可能需要涂层。请直接与我们联系，根据各自的铁路标准进行分类。

PC 科思创 Bayblend FR421 MT

橡胶改性，矿物填充PC混合物；阻燃剂；VICAT/B 120=134 ° C；飞机内饰的挤压等级。请直接与我们联系，根据各自的飞机标准进行分类。

PC 科思创 Bayblend FR630 GR

(PC+ABS) 混合物；未增强；阻燃剂；注塑级；含30%消费后再循环；VICAT/B 120温度=108 ° C；UL认证94 V-0 (1.5 mm)。

PC 科思创 Bayblend M301 FR

PC+ABS-FR (40) ; VICAT/B 120=105 ° C ; 适用于电气和电子设备。根据gmp制造，仅根据iso 10993-5和iso10993-10进行测试，仅用于接触不相容皮肤。有关生物相容性的问题，

PC 科思创 Bayblend M303 FR

PC+ABS-FR (40) ; VICAT/B 120=115 ° C ; 适用于电气和电子设备。根据gmp制造，仅根据iso 10993-5和iso10993-10进行测试，仅用于接触不相容皮肤。有关生物相容性的问题，

PC 科思创 Bayblend M750

(PC+ABS) 混合物 ; VICAT/B 120温度=126 ° C ; 符合ISO标准10993-1的某些要求。欲了解更多信息，

PC 科思创 Bayblend M850 XF

(PC+SAN-I) 混合物 ; VICAT/B 120温度=131 ° C ; 易流动 ; 符合ISO标准10993-1的某些要求。

PC 科思创 Bayblend R-FR610

阻燃回收级 ; VICAT/B 120温度>100 ° C ; UL认可94 V-0 (1.5 mm) ; 并非所有颜色都可用。

PC 科思创 Bayblend T45 PG

(ABS+PC) 混合物 ; VICAT/B 120温度=112 ° C ; 用于电镀应用。

PC 科思创 Bayblend T50 XF

(PC+ABS) 共混物 ; 未增强 ; 注塑等级 ; VICAT/B 120=115 ° C ; 良好流动性 ; 良好的低温冲击强度。

PC 科思创 Bayblend T65 AT

(PC+ABS) 共混物 ; 未增强 ; 注塑等级 ; VICAT/B 120温度=121 ° C ; 抗静电性能改善 ; 良好流动性。

PC 科思创 Bayblend T65 HG

(PC+ABS) 共混物 ; 未增强 ; 注塑等级 ; VICAT/B 120温度=120 ° C ; 易流动 ; 高光泽 ; 亮丽的颜色。

PC 科思创 Bayblend T65 HI

(PC+ABS) 混合物 ; 未增强 ; 汽车零件具有改进的低温冲击强度和耐化学性的等级 ; 也适用于挤压/挤压吹塑和电镀应用 ; VICAT/B 120温度=120 ° C。

PC 科思创 Bayblend T65 PG

(PC+ABS) 混合物 ; 无增强 ; 注塑级 ; VICAT/B 120温度=120 ° C ; 易流动 ; 高耐热性 ; 电镀应用。

PC 科思创 Bayblend T65 XF

(PC+ABS) 共混物 ; 未增强 ; 注塑等级 ; VICAT/B 120温度=120 ° C ; 与T65相比，流动性提高。

PC 科思创 Bayblend T80 XG

(PC+ABS) 共混物；未增强；注塑等级；VICAT/B 120温度=130 ° C；良好流动性；金属化（蒸汽处理）的优化表面质量。

PC 科思创 Bayblend T85 HG

(PC+ABS) 共混物；未增强；注塑等级；VICAT/B 120温度=130 ° C；易流动；高光泽；亮丽的颜色。

PC 科思创 Bayblend T85 SG

(PC+ABS) 混合物；未增强；注塑等级；VICAT/B 120温度=130 ° C；高熔体流动性；适用于直接涂层/直接剥皮。

PC 科思创 Bayblend T85 XF

(PC+ABS) 混合物；未增强；注塑等级；VICAT/B 120温度=130 ° C；比T85流动性更好。

PC 科思创 Bayblend T88 GF-10

橡胶改性（PC+SAN）混合物；10%玻璃纤维填充；注塑等级；优化热老化和紫外线稳定性；非常好的流动性；拉伸模量=4800兆帕；高耐热性；VICAT/B 120=134 ° C。

PC 科思创 Bayblend T88 GF-20

橡胶改性（PC+SAN）混合物；20%玻璃纤维填充；注塑等级；优化热老化和紫外线稳定性；非常好的流动性；拉伸模量=7200兆帕；高耐热性；VICAT/B 120=130 ° C。

PC 科思创 Bayblend T88 GF-30

橡胶改性（PC+SAN）混合物；31%玻璃纤维填充；注塑等级；优化热老化和紫外线稳定性；非常好的流动性；拉伸模量=10000兆帕；高耐热性；VICAT/B 120=134 ° C。

PC 科思创 Bayblend T90 HT

(PC+ABS) 共混物；未增强；注塑级；高耐热性；VICAT/B 120=135 ° C；球压痕温度 \geq 125 ° C；易流动；适用于带电零件的支撑材料

PC 科思创 Bayblend T90 MF-20

橡胶改性（PC+SAN）混合物；20%矿物填充；注塑等级；非常好的流动性；热膨胀降低系数；拉伸模量=4900兆帕；高耐热性；VICAT/B 120=130 ° C。

PC 科思创 Bayblend T90 XF

(PC+ABS) 共混物；非增强；注塑成型；VICAT B120=132 ° C；熔体流动、冲击强度和抗应力开裂性良好平衡。

PC 科思创 Bayblend T90 XG

(PC+ABS) 共混物，非增强，注塑级，维卡B120=135 ° C，易流动，优化金属化表面质量

PC 科思创 Bayblend T95 MF

(PC+ABS) 混合物；9%矿物填充；注塑等级；极高耐热性；VICAT/B
120=142 ° C；热膨胀折减系数；拉伸模量=3350兆帕。

PC 科思创 Bayblend W85 HI

(PC+ASA) 混合物；提高耐候性；优化热老化稳定性；优异的低温延展性；高耐热性；VICAT/B
120=134 ° C。

PC 科思创 Bayblend W85 XF

(PC+ASA) 混合物；未增强；注塑级，耐候性提高；优化热老化稳定性；易流动；高耐热性；VICAT/B
120=132 ° C