

上海cr12mov冷作模具钢 板棒切割 精光板加工

产品名称	上海cr12mov冷作模具钢 板棒切割 精光板加工
公司名称	上海鑫崧金属科技有限公司
价格	5.00/KG
规格参数	品牌:鑫崧金属 型号:板棒齐全 产地:上海
公司地址	上海市金山区亭林镇松育路181号2幢515室
联系电话	18616851699

产品详情

上海cr12mov冷作模具钢 板棒切割 精光板加工

Cr12MoV是冷作模具钢。

其具有钢的淬透性、淬火回火的硬度、耐磨性、强度均比CR12高，常用于形状复杂、工作条件繁重下的各种冷冲模具和工具，如冲孔凹模、切边模、滚边模、钢板深拉伸膜、圆锯、标准工具和量规、螺纹滚模等。

Cr12MoV模具钢性能：

- 1)该钢可用于制作材料厚度>3mm的冲裁模具复杂形状的凸模、凹模、镶块.制作凸模时建议硬度58~62HRC,制作凹模时建议硬度60 ~64HRC。
- 2) 用于制作冲裁模具中要求耐磨的凸模、凹模。制作凸模时建议硬度为60~62HRC,制作凹模时建议硬度为62~64HRC。

3) 用于制作拉深模中要求耐拉的凹模,建议硬度为62 ~64HRC.

4) 用于制作弯曲模中要求耐磨、形状复杂的凸模、凹模及镶块。制作凸模时建议硬度60~64HRC,制作凹模时议硬度60 ~64HRC

5)

用于制作铝件冷挤压摸的凸模、凹模。制作凸模时建议硬度60~62HRC,制作凹模时建议硬度62-64HRC。

Cr12MoV模具钢化学成分：

碳 C : 1.45 ~ 1.70

硅 Si : 0.40

锰 Mn : 0.40

硫 S : 0.030

磷 P : 0.030

铬 Cr : 11.00 ~ 12.50

镍 Ni : 允许残余含量 0.25

铜 Cu : 允许残余含量 0.30

钒 V : 0.15 ~ 0.30

钼 Mo : 0.40 ~ 0.60

硬度 : 退火,255 ~ 207HB (14-25BRC) ,压痕直径3.8 ~ 4.2mm;淬火, 60HRC

Cr12MoV模具钢用途：

Cr12MoV淬透性、淬火回火后的硬度、强度、韧性比Cr12高，直径为300~400mm以下的工件可完全淬透，淬火变形小，但高温塑性较差。Cr12MoV多用于制造截面较大、形状复杂、工作负荷较重的合种模具和工具。如冲孔凹模、切边模、滚边模、钢板等。