

发动机支架用 PA9T日本可乐丽 GA2330 发货快 品质高

产品名称	发动机支架用 PA9T日本可乐丽 GA2330 发货快 品质高
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PA9T 型号:GA2330 包装:原产原包
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

耐化学PA9T日本可乐丽GA2330发动机支架用

特性

性能在一些主要方面超过标准尼龙，其优点包括:在干燥和潮湿下提供相同的强度和韧性，与标准尼龙相比，在更高的温度下仍然保持有效的强度和韧性。易于加工----良好的流动性，热稳定性和较低的模具腐蚀性;具高热稳定性及高润滑性之高性能尼龙，低水率(1%，其它常见高温尼龙为2.6%以上)、低翘曲、耐化学品、高尺寸稳定性材料，可于0.75mm厚度下达到94V-0之效果。PA9T的玻璃化温度较高(125)和高结晶性使其在高温下仍保质良好的韧性，优于PA66和PA46，耐磨性和摩擦系数小都大大优于其它尼龙，甚至超过POM和LCP。PA9T另一个的性能是耐化学品和油、醇、酸和化钙、热水和其它流体，几乎超过所有PA，仅比PPS略差，而对燃油的阻隔性是PA6和PA12的十倍，接近ETFE(-共聚物)水平，这些优良性能使PA9T十分适用于汽车机罩制品。PA9T有不含玻纤及含玻纤(33%, 45%, 50%)和防火等规格，对于汽车机罩、电气电子产品等市场应用极具发展潜力。

性能

- 1:尼龙系列树脂中，水性。
- 2:尺寸性不会因水造成尺寸变化及机械强度下降。
- 3:高耐热性，280 度过锡测试不会产生气泡，也适用较高使用温度之无铅焊锡。
- 4:流动性佳，适用在薄肉成形。
- 5:低瓦斯气，比其它尼龙树脂少较不容易污染及腐蚀模具，延长模具使用。

6:结晶速度快，冷却时间短。

7:在高温环境中，机械强度，刚性下降较少，接合线强度，回收性佳。

注塑工艺

包装材料使用了铝制防湿袋，开封后可立即进行成型加工。但是，开封后自然放置的颗粒会因湿而导致含水量上升，需要进行重新干燥。关于重新干燥的条件，如果使用热风干燥机，则请以120、5小时左右为参考标准。此外，干燥温度的上限推荐140、干燥时间推荐4小时以内。

成型条件:

熔点:306

推荐料筒温度:310~330

玻璃转化温度:125

推荐模具温度130-150

1、干燥:130 /3-4小时之间

2、注塑温度:290~310

3、模温:130~150

发动机支架用 PA9T日本可乐丽 GA2330 发货快 品质高

长期现货供应：

PA9T 日本可乐丽 430N 36000

PA9T 日本可乐丽 BT1500H

PA9T 日本可乐丽 G1250A

PA9T 日本可乐丽 G1300 M42BK

PA9T 日本可乐丽 G1300A

PA9T 日本可乐丽 G1300A-B

PA9T 日本可乐丽 G1300H

PA9T 日本可乐丽 G1300H-F20 BK

PA9T 日本可乐丽 G1302A

PA9T 日本可乐丽 G2330

PA9T 日本可乐丽 G2330 BK

PA9T 日本可乐丽 G2450 BK

PA9T 日本可乐丽 G2450-KY008

PA9T 日本可乐丽 GN2200

PA9T 日本可乐丽 GN2330 NC

PA9T 日本可乐丽 GN2330/BK

PA9T 日本可乐丽 GN2450

PA9T 日本可乐丽 GR2300

PA9T 日本可乐丽 GR2300-BK

PA9T 日本可乐丽 GT2330

PA9T 日本可乐丽 GT2330BK

PA9T 日本可乐丽 GW2458

PA9T 日本可乐丽 K1400

PA9T 日本可乐丽 N1000A

PA9T 日本可乐丽 N1006A M41

PA9T 日本可乐丽 N1006C H31

PA9T 日本可乐丽 T1300H

PA9T 日本可乐丽 T1320A

PA9T 日本可乐丽 G1350H-F02-BK

PA9T 日本可乐丽 G2330-NC

PA9T 日本可乐丽 GR2300-NC

PA9T 日本可乐丽 GW2458HF-1BK

PA9T 日本可乐丽 PAM(F)11293-L

PA9T 日本可乐丽 G1302-BK

PA9T 日本可乐丽 G1320A

PA9T 日本可乐丽 GN2330

PA9T 日本可乐丽 GN2450-1BK

PA9T 日本可乐丽 GW2458 BK

PA9T 日本可乐丽 GW-2458HF

PA9T 日本可乐丽 N1001

PA9T 日本可乐丽 N1006