

苏州市医用防护服GB19082标准检测 抗合成血液穿透性检测

产品名称	苏州市医用防护服GB19082标准检测 抗合成血液穿透性检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

医用一次性防护服GB 19082-2009标准检测单位

GB19082-2009 医用一次性防护服技术要求标准本标准规定了医用一次性防护服的要求、试验方法、标志、使用说明、包装和贮存等内容。本标准适用于为医务人员在工作时接触具有潜在感染性的患者血液、体液、分泌物、空气中的颗粒物等提供阻隔、防护作用的医用一次性防护服(以下简称防护服)。 引用标准：GB/T191包装储运图示标志(GB/T191-2008,IS0780:1997,MOD)GB/T3923.1纺织品织物拉伸性能第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定条样法GB/T4744纺织织物抗渗水性测定静水压试验GB/T4745纺织织物表面抗湿性测定沾水试验GB/T5455纺织品燃烧性能试验垂直法GB/T5549表面活性剂用拉起液膜法测定表面张力GB/T12703纺织品静电测试方法GB/T12704织物透湿量测定方法透湿杯法GB/T14233.1医用输液、输血、注射器具检验方法第1部分:化学分析方法GB/T14233.2医用输液、输血、注射器具检验方法第2部分:生物学试验方法GB159792002一次性使用卫生用品卫生标准GB/T16886.10医疗器械生物学评价第10部分:刺激与迟发型超敏反应试验(IsO10993-10:2002,IT)IST40.2(01)无纺布静电衰减标准测试方法 医用一次性防护服GB19082检测要求：1、外观防护服应干燥、清洁、无霉斑,表面不允许有粘连、裂缝、孔洞等缺陷。防护服连接部位可采用针缝、粘合或热合等加工方式。针缝的针眼应密封处理,针距每3cm应为8针~14针,线迹应均匀、平直,不得有跳针。粘合或热合等加工处理后的部位,应平整、密封,无气泡。装有拉链的防护服拉链不能外露,拉头应能自锁。2、结构防护服由连帽上衣、裤子组成,可分为连身式结构和分身式结构。防护服的结构应合理,穿脱方便,结合部位严密。袖口、脚踝口采用弹性收口,帽子面部收口及腰部采用弹性收口、拉绳收口或搭扣。3、号型规格防护服号型分为160、165、170、175、180、185。4、液体阻隔功能(1)抗渗水性防护服关键部位静水压应不低于1.67kPa(17cmH₂O)。(2)透湿量防护服材料透湿量应不小于2500g/(m²?d)(3)抗合成血液穿透性防护服抗合成血液穿透性应不低于表3中2级的要求。(4)

表面抗湿性防护服外侧面沾水等级应不低于3级的要求5、断裂强力防护服关键部位材料的断裂强力应不小于45N6、断裂伸长率防护服关键部位材料的断裂伸长率应不小于15%。7、过滤效率防护服关键部位材料及接缝处对非油性颗粒的过滤效率应不小于70% 4.8阻燃性能8、阻燃性能具有阻燃性能的防护服应符合下列要求:a)损毁长度不大于200mm;b)续燃时间不超过15s;c)阴燃时间不超过10s。9、抗静电性防护服的带电量应不大于0.6pC/件10、静电衰减性能防护服材料静电衰减时间不超过0.5s。11、皮肤刺激性原发性刺激记分应不超过1。12、微生物指标(1)防护服应符合GB15979-202中微生物指标的要求(2)包装上标志有“灭菌”或“无菌”字样或图示的防护服应无菌。13、环氧乙烷残留量经环氧乙烷灭菌的防护服,其环氧乙烷残留量应不超过10ug/g。