

食品用PEEK 150G 食品级聚醚醚酮

产品名称	食品用PEEK 150G 食品级聚醚醚酮
公司名称	东莞市三诚（广裕）塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	英国威格斯:食品级 150G:耐高温耐化学性 英国:150G
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶 商业中心14栋207房（注册地址）
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

威格斯食品级PEEK 150G 高刚性 高强度 食品级聚醚醚酮 FDA/LFGB认证 .

VICTREX PEEK 150G聚醚醚酮Vicatex plc产品说明：

High performance thermoplastic material, unreinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, depth filtered granules for injection moulding, easy flow, FDA food contact compliant, colour natural/beige. Complex geometries with thin cross sections or long flow lengths, for high strength and stiffness as well as good ductility. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilization for medical and food contact applications.

VICTREX PEEK 150G 物性表

基本信息黄卡编号

E161131-224301

特性

半结晶

刚性，高

高强度

好的消毒性

良好的流动性

耐化学性良好

食品接触的合规性

延展性

用途

非特定食品应用

医疗/护理用品

机构评级

FDA 食品接触, 未评级

外观

米黄色

自然色

形式

颗粒

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法密度ISO 1183 -- 11.26g/cmISO 1183 -- 21.30g/cmISO 1183Spiral Flow 3内部方法 -- 422.0cm内部方法 -- 525.0cm内部方法 -- 630.0cm内部方法收缩率7ISO 294-4 垂流方向: 160 ° C1.3%ISO 294-4 流动方向: 160 ° C1.0%ISO 294-4吸水率ISO 62 23 ° C, 24 hr, 3.20 mm0.070%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH.0.40%ISO 62硬度额定值单位制测试方法肖氏硬度 (邵氏 D, 23 ° C)85ISO 868机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)3700MPaISO 527-2拉伸应力 (屈服, 23 ° C)110MPaISO 527-2拉伸应变 (断裂, 23 ° C)25%ISO 527-2弯曲模量 (23 ° C)4300MPaISO 178弯曲应力ISO 178 3.5% 应变, 23 ° C130MPaISO 178 23 ° C175MPaISO 178 125 ° C90.0MPaISO 178 175 ° C19.0MPaISO 178 275 ° C13.0MPaISO 178压缩应力ISO 604 23 ° C130MPaISO 604 120 ° C80.0MPaISO 604冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)4.0kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)无断裂ISO 179悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C)5.0kJ/mISO 180/A无缺口伊佐德冲击强度 (23 ° C)无断裂ISO 180热性能额定值单位制测试方法热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)156 ° CISO 75-2/Af玻璃转化温度143 ° CISO 11357-2熔融温度343 ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动: < 143 ° C5.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 流动: > 143 ° C1.2E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: < 143 ° C5.5E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: > 143 ° C1.4E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2比热 (23 ° C)2200J/kg/ ° CDS导热系数 (23 ° C)0.29W/m/K内部方法RTI Elec260 ° CUL 746RTI Imp180 ° CUL 746RTI240 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率IEC 60093 23 ° C1.0E+16ohms · cmIEC 60093 125 ° C1.0E+15ohms · cmIEC 60093 275 ° C1.0E+9ohms · cmIEC 60093介电强度 (2.00 mm)23kV/mmIEC

60243-1介电常数 (23 ° C, 1 kHz)3.10IEC 60250耗散因数 (23 ° C, 1 MHz)4.0E-3IEC
60250漏电起痕指数150VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法灼热丝易燃指数 (2.00 mm)960 ° CIEC
60695-2-12极限氧指数ISO 4589-2 -- 824%ISO 4589-2 -- 935%ISO 4589-2毒性NES
713 CO Content0.0740NES 713 CO2 Content0.150NES 713 Total Gases0.220NES
713充模分析额定值单位制测试方法熔体粘度 (400 ° C)130Pa · sISO 11443注射额定值单位制干燥温度120
到 150 ° C干燥时间3.0 到 5.0hr料斗温度<
100 ° C料筒后部温度350 ° C料筒中部温度355 ° C料筒前部温度360 ° C射嘴温度365 ° C模具温度170 到
200 ° C注射说明Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mmGate: >1mm or 0.5 x part thickness备注1
.Amorphous2 .Crystalline3 .1 mm4 .模具温度: 160 ° C, 熔体温度: 365 ° C5 .模具温度: 180 ° C, 熔体温度:
375 ° C6 .模具温度: 200 ° C, 熔体温度: 400 ° C7 .365 ° C nozzle8 .0.4 mm9 .3.2 mm

威格斯食品级PEEK 150G 高刚性 高强度 食品级聚醚醚酮 FDA认证

威格斯食品级PEEK 150GCA30 30%碳纤维增强 高流动 食品级PEEK

威格斯食品级PEEK 150GGL30 30%玻璃纤维增强 FDA认证 高强度 高刚性 食品级PEEK

威格斯医疗级PEEK 450CA30 30%碳纤维增强 高流动 食品级PEEK

威格斯医疗级PEEK 450FC30 30%碳\石墨\PTFE增强 高强度 低摩擦系数 食品级

食品医疗包装部：食品级医疗级PP，PE，PVC，ABS，PC，PC/ABS，PA6，PA66，PA6T，PA9T，PAMXD6，IXEF，PA11，PA12，PBT，PET，PPS，LCP，PPSU，PSU，PVDF，PEEK，TPU，TPV，TPE，食品级降解塑料（PBAT，PLA，PBS，PBST）等。

免费提供原料：物性表，UL黄卡，随货同行(提供)SGS,MSDS,FDA,LFGB,USP,COA,PFOS,REACH,ROSH/SONY等资料。