

导光板侧贴厂家 工业园区诺泰盈电子

产品名称	导光板侧贴厂家 工业园区诺泰盈电子
公司名称	苏州工业园区诺泰盈电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区东富路8号东景工业坊4号厂房
联系电话	18626298608

产品详情

苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是一家专业从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料及各种双面胶材料深加工的企业。

模切精度不高

影响模切精度的因素很多，主要有以下几方面：

(1) 主传动链条磨损拉长，将直接影响模切前定位精度，此时只能更换链条。

(2) 间歇机构磨损，造成牙排在停止或起动过程中发生抖动，从而影响模切精度。这种情况下一般只对定位精度产生影响，此时，应对间歇机构进行检修。

苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是一家专业从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料及各种双面胶材料深加工的企业。

今天和大家分享：如何根据产品的特性来选择刀模，总结来说，要从产品的三个方面来选择刀模，导光板侧贴厂家，依次为：产品的精度、产品材料的材质、产品的生产量！

一、产品的精度

模具本身的误差就在正负0.05~0.2MM之间！

1. 如果产品精度在正负0.05之内，可使用：腐蚀模、雕刻模、五金模三种型号烤漆模具；
2. 如果产品精度在正负0.1之内，

那么请使用：木模、胶板模两种型号模具（当然也可以用其他三种，但成本高）。

如不能将产品公差放宽，那么就不要想用成本低的模具！

苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是一家专业从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料及各种双面胶材料深加工的企业。

模切精度不高

（1）前、后定位摆架定位距离过小。因为链条本身长度有一定的误差，如果定位距离过小，则在前、后定位时不能消除链条误差，从而影响模切精度。此时应调整前定位摆架的调整螺杆或后定位摆架的凸轮位置，使前后定位架能拨动牙排2~3mm距离为宜。

导光板侧贴厂家-工业园区诺泰盈电子由苏州工业园区诺泰盈电子有限公司提供。苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是从事“专业从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李小姐。同时本公司还是从事pet模切，pet分切，pet分切厂家的厂家，欢迎来电咨询。