白云区龙归焊工证考试流程 白云区龙归焊工证怎么报考

产品名称	白云区龙归焊工证考试流程 白云区龙归焊工证怎么报考
公司名称	广州英杰职业教育咨询有限公司
价格	400.00/1本
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇赤花社区广隆工业园兴业4路顺联机械城第1栋二层A01号
联系电话	13925061914 13925061914

产品详情

白云区龙归焊工证考试流程 白云区龙归焊工证怎么报考

电工考证vip班 焊工考证vip班 叉车考证vip班高空考证vip班 制冷考证vip班

电工考证报名 焊工考证报名 高空考证报名 叉车考证报名 电工证报名

电工培训考证 焊工培训考证 高空培训考证 叉车培训考证 高压培训考证

广州市英杰职业教育培训学校多年从事叉车铲车培训考证，教练是多年从事培训行业 经验丰富，培训严格按照质量监督局考核要求培训，让你考试更省心，考试合格后颁发全国通用的特种作业操作证。随到随学，报名即可学习

包学会。英杰职业培训包含：电工、焊工、叉车、登高、弱电、架子工、等培训考证。 年审：电工考证VIP班、焊工考证VIP班、高空考证VIP班、叉车考证VIP班、电工培训班、电工考证、焊工培训班、焊工

考证班、叉车培训班、叉车考证拿证 、高空考证班 。

1、搭接焊时，两连接钢筋轴线应一致。双面焊缝长度不得小于5d，单面焊缝长度不小于10d。

2、帮条焊时，帮条直径、级别应与被焊钢筋一致，双面焊缝帮条长度不得小于5d，单面焊缝不得小于10d.帮条与被焊钢筋的轴线应在同一平面上，主筋端面间隙应为25mm。

3、焊缝高度应等于或大于0.3d，并不得小于4mm，宽度应等于或大于0.8d，并不得小于8mm。

4、搭接焊、帮条焊的接头，应逐个进行外观检查，焊缝表面应平顺，无裂纹、夹渣和较大焊瘤等缺陷。

5、在任一焊缝长度区段内，同一根钢筋不得有两个接头，在该区段内的受力钢筋在受拉区其接头的截面面积占总面积的百分率不超过50%。

6、焊接时，引弧应在帮条或焊缝处进行，不得烧伤主筋。

7、焊接地线与钢筋应紧密接触。

8、焊接过程中应及时清渣，焊缝表面应光滑，焊坑应填满。

9、接头应采用双面焊缝，条件不具备时，可采用单面焊。