

户县电焊钢丝网 电焊钢丝网防护栏 抗裂钢丝焊接网

产品名称	户县电焊钢丝网 电焊钢丝网防护栏 抗裂钢丝焊接网
公司名称	安平县明亨金属丝网制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市
联系电话	15075885680

产品详情

桥梁焊接网又称:焊接钢筋网、钢筋焊接网、钢筋焊网、钢筋焊接网片、钢筋网片。

桥梁焊接网是纵向钢筋和横向钢筋分别以一定的间距排列且互成直角、全部交叉点均焊接在一起的网片。

主要应用于市政桥梁和公路桥梁的桥面铺装，工地电焊钢丝网，旧桥面改造，桥墩防裂等。通过国内上千座桥梁应用工程质量验收表明，采用焊接网明显提高桥面铺装层质量，保护层厚度合格率达97%以上，电焊钢丝网防护栏，桥面平整度提高，桥面几乎无裂缝，铺装速度提高50%以上，降低桥面铺装工程造价约10%。桥面铺装层的钢筋网片应使用焊接网或预制冷轧带肋钢筋网片，不宜使用绑扎钢筋网片。桥面铺装用钢筋网片的直径及间距应依据桥梁结构形式及荷载等级确定。钢筋网片间距可采用100—200mm，其直径宜采用6—100mm。钢筋网片纵、横向宜采用相等间距，焊接网距顶面的保护层厚度不应小于20mm。

钢筋网片

冷轧带肋钢筋是用热轧盘圆经多道冷轧减径，一道压肋并经清除热应力后产生的一种含有二面或三面半月形的建筑钢筋。冷轧带肋钢筋分成：CRB550、CRB650、CRB800、CRB970、CRB1170 冷轧带肋钢筋焊接网是选用冷轧带肋钢筋（CRB550）做为原材料，历经选用型的GWC焊网机焊接而成的。纵向受力钢筋和横着建筑钢筋各自以一定的间隔排序且互成斜角、所有交接点均焊接在一起的钢丝网片。冷轧带肋钢筋的型号由:C、R、B的型号由冷轧（Coldrolled）、带肋（Ribbed）、建筑钢筋(Bars)、三个词的英语个英文字母组成。冷轧带肋钢筋焊接网（CRB550）的外径为4-12mm，抗压强度为550N/mm²，焊接网焊接特性优良。焊接坚固，因为表面的横肋与混凝土接表面滑动摩擦力大，混凝土握裹力较无肋网筋大的多。冷轧带肋钢筋焊接网在混凝土工程项目中运用十分普遍。

西安市钢丝网片具备商品高精度，出现偏差的原因小，等特性，是竖向和横着钢筋各自以一定的间隔排序且互成斜角，电焊钢丝网价格，所有交接点均用强电阻器工作压力电弧焊接在一起的。焊接钢丝网片

主要用途：工程建设钢丝网片运用煤矿煤巷安全防护结构加固、混凝土路面、桥头搭板、飞机跑道、隧道施工二衬、房子的混凝土楼板、屋架、墙面、环氧地坪、塑料排水管、桩等层面。抗裂纤维钢丝网片优势：1、确保工程施工质量：钢丝网片是在加工厂严苛质量管理下，由自动式智能化系统生产流水线生产制造而成。网格图规格、不锈钢丝规格型号和质量都获得严控。防止了人工帮扎网忽略，帮扎不牢固，帮扎不正确和以次充好的情况产生。其钢丝网强度刚度大.延展性好.间隔匀称.电焊焊接点抗压强度高。因此进一步提高了工程施工质量。2、提升抗震等级，抗裂纤维性能钢筋电焊焊接网的纵筋与横筋产生多孔结构，因而与混凝土粘接钢筋锚固性好，户县电焊钢丝网，承担的荷载匀称外扩散遍布，明显增强钢筋钢筋混凝土的抗震等级裂性能。据具体检测，路面铺装焊接钢丝网比人工帮扎网，可以降低75%之上的缝隙产生。3、节约钢筋使用量，现很多应用的盘圆钢筋设计方案抗压强度数值210N/mm，而不锈钢丝电焊焊接网的设计方案抗压强度为360N/mm，依据等抗压强度更新换代标准，再考虑到综合性要素，应用钢丝网片可节约30%之上的钢筋消耗量。而且钢筋网运往施工工地后必须生产加工，因而应用钢丝网片没有耗损。4、加速工程进度，要是将钢丝网片按要求铺设好，就可以灌溉混凝土，省掉了钢筋当场裁剪，逐一放置及其帮扎等阶段。可节省施工时间50%——70%，大大的加速工程进度，减少工程施工周期时间。

户县电焊钢丝网-电焊钢丝网防护栏-抗裂钢丝焊接网(诚信商家)由安平县明亨金属丝网制品有限公司提供。安平县明亨金属丝网制品有限公司是从事“西安钢格板，成都钢格板，昆明钢格板，西安石笼网，西安护栏网”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘。