

现浇水沟模板正确操作方法

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 现浇水沟模板正确操作方法 |
| 公司名称 | 保定市清苑区华兴模具加工厂 |
| 价格 | 50.00/套 |
| 规格参数 | 规格:常规 |
| 公司地址 | 河北省保定市清苑区 |
| 联系电话 | 0312-5098363 15081242000 |

产品详情

现浇水沟模板正确操作对于其生产将有着决定性的作用，不仅能够生产出合格的水沟成品达到施工满意度，模板的施工磨损情况也会有所改善，首先是对于模板的组装行为，一般现浇用模板为钢模板，但水沟的现浇施工塑料模板使用次数居多，塑料材质的模板价格更低，且操作起来更为方便一些。现浇水沟模板现场组装时不再使用螺栓拼接，而采用相同塑料质地的把手零件组装，塑料模板拼接完成后二次检查固定情况，由于需要现场浇注砂浆来操作，塑料材质的模板多次使用容易出现磨损的情况，因此注入的砂浆不得混有其他材料，以及混合不均匀的问题。现浇水沟模板在注入砂浆以前进行简单清洗，将模板上的浮土擦拭干净，不得留有任何异物影响正常施工，尽量不要有停滞的问题，在灌浆完成后使用手持式震动棒，从模板的多个角度快速震动且观察排气是否顺利，震动到无气泡冒出以后向上垂直拔出，刮平砂浆等待凝固即可，现浇的步骤其实比较简单，却十分的考验工人操作能力，以及观察每一步的进行情况。

[矩形槽模具](#)