

400A双把柴油发电电焊机工作电流

产品名称	400A双把柴油发电电焊机工作电流
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:TO400A-J
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

产品详情

400A双把柴油发电电焊机工作电流移动发电电焊机变压器一次绕组匝数相等地分绕在两个铁芯柱的底部，固定不动；二次绕组也匝数相等地分绕在两个铁芯柱上，双面用非导磁资料做成夹板固定起来。夹板上装有螺母，凭借调理手柄就可使二次绕组沿铁芯柱上、下移动，改动一次绕组和二次绕组间的间隔。此外，还将一次绕组别离接成串联或并联，以增大电焊机电流的调理规划。

TO400A-J柴油发电电焊机技术参数：

型号：TO400A-J

电焊机参数

额定电流：400A

电流调节：0-400A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-8.0mm

空载电压：65V

负载持续%：100

发电机参数

额定功率：15KW

额定电压：220/380V

相数：单三相

额定频率：50HZ

结构类型：静音式

转速：1500rpm

绝缘等级：H

工作时间：8-12H

发动机参数

发动机型号：TO4100D

额定功率：30.1KW

气缸数：四缸

进气方式：自然吸气

燃油类型：0#、-10# 柴油

排量(L)：3.61

工作时间：8-12h

油耗：206g/kw.h

润滑方式：压力与飞溅润滑

机油容量：8L

整机参数：

油箱L：60L

长宽高（mm）：2000*1000*1500

净重（kg）900/980

拖车尺寸：2250*1650*2000mm

拖车重量：1400kg

长度牵引杆没算进去，包装的时候是立起来的，牵引杆1000mm

备注：图片仅供参考 请以实物为准

400A双把柴油发电电焊机工作电流大泽动力氩弧焊的长处

能焊接除熔点十分低的铝锡外的绝大大都的金属和合金。

沟通氩弧焊能焊接化学性质比较活泼和易构成氧化膜的铝及铝镁合金。

焊接时无焊渣、无飞溅。

能进行多方位焊接，用脉冲氩弧焊可减小热输入，适合焊0.1mm不锈钢。

电弧温度高、热输入小、速度快、热影响面小、焊接变形小。

填充金属和增加量不受焊接电流的影响。