

304不锈钢磁力反应釜 北京磁力反应釜 午阳化机磁力反应釜

产品名称	304不锈钢磁力反应釜 北京磁力反应釜 午阳化机磁力反应釜
公司名称	威海市锅炉制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市世昌大道311号
联系电话	13686318777

产品详情

磁力反应釜的注意事项

(1) 反应釜内的清洗，用清洗液清洗反应釜釜体及所有密封面的残余物，不允许用硬物或表面粗糙的软物进行清洗。

(2) 新安装换磁力反应釜（或维修的磁力反应釜），必须做气密性试验方可投入正常使用。介质为氮气或其它惰性气体，严禁使用危险气体，试验压力为工作压力的1-1.05倍，升压必须分次进行，以0.25倍工作压力为间距，每升一级停留5分钟，高压磁力反应釜，升到试验压力停30分钟。发现漏气应卸压维修再作试验。

反应釜开车前和开车中的注意事项

反应器的反应程序1.在反应器启动前，检查釜，搅拌器，旋转部件，辅助设备，指示仪表，安全阀，管道和阀门内部符合安全要求。2.检查水，北京磁力反应釜，电和煤气是否符合安全要求。2.在反应釜驱动1.进料前，应先打开反应釜的搅拌器。当没有噪音和正常时，将材料加入反应釜中，进料量不得超过工艺要求。2.在打开蒸汽阀之前，先打开空气阀，然后打开进气阀。打开蒸汽阀应缓慢，使其预热到护套，并逐渐增加护套内的压力，不允许超过规定值。

3，304不锈钢磁力反应釜，蒸汽阀和冷却阀不能同时启动，蒸汽管在过气时不允许锤击和碰撞。

4.打开冷却水阀时，先打开水阀，然后打开水阀。冷却水压力不得低于0.1MPa，也不高于0.2MPa。

5，水环真空泵，必须先供水后打开水泵，停泵，停泵再停水，并应排除水泵中的水。

6.随时检查反应堆的运行情况，发现应停止维修异常。

7.清洁钛环氧（搪瓷）反应器时，不要用碱性水刷反应器，镍材磁力反应釜，注意不要损坏搪瓷。

- 1.将氮气冲入高压釜中至约0.7MPa，测试压力30分钟，并查看压力是否变化以确定其是否泄漏。如果泄漏，首先释放氮气并重新拧紧螺丝。
- 2.将温度设置为约160 ° C，记录高压灭菌器在不同温度下的压力值，并在实验过程中每10 ° C记录一次压力值。
- 4.打开电源，开始搅拌和加热，控制搅拌速度，控制加热温度在100 ° C/h以内，并通过冷却水冷却搅拌轴。
- 5.向高压灭菌器中加入250ml水，安装高压灭菌器盖，然后按照上述操作拧紧螺丝。

304不锈钢磁力反应釜-北京磁力反应釜-

午阳化机磁力反应釜由威海市锅炉制造厂提供。威海市锅炉制造厂是山东威海,工业锅炉及配件的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在威海锅炉厂领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创威海锅炉厂更加美好的未来。同时本公司还是从事氢化釜,氢化反应釜,加氢反应釜的厂家,欢迎来电咨询。