

PU输送带 无锡宏信传动 食品PU输送带

产品名称	PU输送带 无锡宏信传动 食品PU输送带
公司名称	无锡宏信传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	惠山区洛社石塘湾惠澄大道西石路
联系电话	13961786595

产品详情

输送带如何选型

1.根据运输量的大小按宽度分为：B600、B650、B800、B1000、B1200、B1400等常用型号(B代表宽度，PU输送带生产厂家，单位为毫米)。

2.按使用环境的不同，分为普通橡胶输送带、耐热橡胶输送带、耐寒橡胶输送带、耐酸碱橡胶输送带、耐油橡胶输送带、食品输送带等型号。

其中普通橡胶输送带和食品输送带上覆盖胶厚度为3.0mm，下覆盖胶为1.5mm;耐热橡胶输送带、耐寒橡胶输送带、耐酸碱橡胶输送带、耐油橡胶输送带上覆盖胶厚度为4.5mm，下覆盖胶为2.0mm。根据使用环境的具体情况可按1.5mm的厚度来增加上下覆盖胶的使用寿命。

3.按照输送带布层拉力强度分为普通帆布输送带、强力帆布输送带。强力型的帆布输送带分为尼龙输送带(NN输送带)和聚酯输送带(EP输送带)。

输送带冷硫化修补

1.将输送带破损部位用角磨机配合钨钢打磨碟进行打磨。

2.根据输送带破损部位的大小选择相应的带半硫化层的输送带修补片或修补条(修补条或修补片至少大出破损部位15~20mm)茵美特建议使用带半硫化层修补条、修补片，绿色PU输送带，不带半硫化层的材料建议将粘接面进行深层次打磨。

3.将输送带破损部位和输送带修补条半硫化面进行涂刷皮带胶，PU输送带，晾置一会，然后进行第二遍涂刷(晾置至不粘手为止，常温情况下一般在五分钟)。

4.将修补条拉直贴在输送带打磨面上，用橡胶锤或者压实滚轮进行敲打压实，食品PU输送带，赶出空气。

温馨提示：若环境温度过低建议使用碘钨灯或热风枪加热0.5-1小时，时间若允许适当延长加热时间，将有利于粘接面强度的提高。

PU输送带和PVC输送带都是输送带中比较常见的种类，不过在选择时，常常会有用户将这两种产品搞混了，甚至有些朋友还会觉得这其实是同一种产品。但尽管这两种产品材质相似，事实上却是两种完全不同的输送带。下面，就请大家随我们输送带厂家一起具体来了解一下吧!

两种材质的区别：PU输送带的材质是PU，也称为聚氨酯。PU输送带可以用在很多工业工厂车间，食品工业行业上运用的尤为广泛。PU输送带符合FDA食品安全卫生标准，可与食品直接接触，所以食品行业一般都选用PU材质的输送带，因此pu输送带也叫做食品输送带。在食品行业，一般选用白色PU输送带。

PU输送带-无锡宏信传动-食品PU输送带由无锡宏信传动科技有限公司提供。PU输送带-无锡宏信传动-食品PU输送带是无锡宏信传动科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：路经理。