

无锡焊接件焊缝探伤检测 铸件拍片检测

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 无锡焊接件焊缝探伤检测 铸件拍片检测 |
| 公司名称 | 江苏广分检测技术有限公司销售部 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 0512-65587132 13906137644 |

产品详情

焊接件焊缝探伤检测 铸件拍片检测

材料焊缝无损检测 PT渗透探伤检测

焊接件焊缝无损检测 PT渗透探伤检测

金属之间的连接方式，主要有两种，一种是以紧固件的形式连接的方式，另外一种，是通过焊接的方式，以焊接的方式连接，具有设备简单、生产效率高、焊缝强度高、密封性能好等特点，因此被广泛用于工业制造，施工建设等方面，焊接件的焊接质量，焊缝质量，不仅影响焊接产品的使用性能和寿命，更重要的是影响人身和财产安全，因此焊接件的质量检测非常重要。

主要检测项目：

VT目视检测：主要用于表面缺陷，表面裂纹的初步确定

检测目的：检查焊缝表面有无缺陷

检测方法：有肉眼或放大镜观察试件接头的表面

检测范围：各种焊接件焊缝

MT磁粉探伤：主要用于表面缺陷，表面裂纹的检测

检测目的：检测机械零部件、原材料、焊缝等缺陷

检测范围：铁磁性材料制品及零部件表面或近面

UT超声波探伤：主要用于内部缺陷的检测

检测目的：探测金属及焊缝中所存在的夹杂物、裂缝、缩管、白点、分层等缺陷。也可以测量金属厚度。

检测范围：探测金属铸锭、坯料、中厚板、大型锻件、压力容器等金属制品

PT渗透探伤：主要用于表面缺陷，表面裂纹的检测

检测范围：各种金属制品及其零部件表面开口缺陷检测

RT射线探伤：主要用于内部缺陷

检测目的：检验材料检测机械零部件、原材料、焊缝等缺陷

检测范围：压力容器、建筑工程、船舶、法兰、管道、金属合金类及焊缝