

供应塑胶PP 中石化北海 PPH-T03

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 供应塑胶PP 中石化北海 PPH-T03 |
| 公司名称 | 东莞市文腾塑胶原料有限公司 |
| 价格 | .00/kg |
| 规格参数 | 品牌:中石化北海 型号:PPH-T03 产地:中石化北海 |
| 公司地址 | 广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室 |
| 联系电话 | 0769-82933715 18128593518 |

产品详情

供应塑胶PP 中石化北海 PPH-T03

PP的加工工艺: PP熔化温度: 230~290C, 注意不要超过300C。
PP模具温度: 40~80C, 建议使用50C。结晶程度主要由模具温度决

定。 注射压力: 可大到1850bar。

PP注射速度: 使用高速注塑可以使内部压力减小到小。如果制品表面出现了缺陷, 那么应使

用较高温度下的低速注塑。PP流道和浇口: 对于冷流道,典型的流道直径范围是5~8mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有

类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm, 但也可以使用小到0.8mm的浇口。对于边缘浇口, 小的浇口深度应为

壁厚的一半; 小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。

PP 中石化燕山 K4912

PP 中石化燕山 K7008

PP 中石化燕山 K7100

PP 中石化燕山 K7726

PP 中石化燕山 K7726H

PP 中石化燕山 K7735

PP 中石化燕山 K7760H

PP 中石化燕山 K8003

PP 中石化燕山 K8303

PP 中石化燕山 K9026