

4吨单级全自动反渗透纯净水设备

产品名称	4吨单级全自动反渗透纯净水设备
公司名称	淮北市相山区源明清科技商贸经营部
价格	18000.00/套
规格参数	品牌:源明清 型号:YY 产地:安徽淮北
公司地址	淮北市相山区华佳梅苑东门104号
联系电话	18856165500

产品详情

一、纯净水设备，反渗透纯水设备，纯净水厂设备，纯净水生产设备部件：

1、原水泵

原水泵是为原水预处理系统提供原水压力的作用。如果原水有压力就完全可以不用这个设备。一般要求原水压力 $\geq 0.3\text{MPa}$

2、原水箱

原水箱的作用更简单，是储存原水用的。这是怕原水万一供不上作一个中转（通常添加浮球开关是整个系统自动化程度更高）。

3、石英砂过滤器

采用石英砂滤料以除去原水中较大颗粒的悬浮物、泥沙、杂质等，降低水的混浊度。而且还可以使水中的有机物质、病毒等随着浊度的降低而被大量去除，并为滤后消毒创造了良好条件。

4、活性炭过滤器

利用活性炭的吸附能力有效地吸附原水中的有机物、游离性余氯、胶体、微粒、微生物、某些金属离子

及脱色等。

5、软化系统（加药系统）

利用离子树脂的交换性能，除去原水中的钙镁离子，以达到防止后继设备结生水垢的影响，但是操作起来费工，费料，改为加药系统直接向里添加阻垢剂。

主要解决以下问题：

A、防止有机物污染；

B、防止胶体物及悬浮固体微粒堵塞；

C、防止氧化性物质对膜的氧化；这样可保证反渗透装置稳定运行以及正常的使用寿命；

D、防止反渗透膜面结垢CaCO₃、CaSO₄、SrSO₄、CaF₂、SiO₂、铁、铝氧化物等在膜面沉积。

6、反渗透系统

反渗透技术在纯净水设备中的成功应用，对我国饮用水提供了很好的发展空间。反渗透技术的实现完成需要多个系统技术来配合实现。

A. 被处理水

被处理水可以是污水、自来水、河水、地下水等多种水源。我们通常是采用了自来水和地下水作为被处理水来进行反渗透处理，水质相对来说比较干净，污染程度程度低，处理效率高

B. 预处理系统

预处理系统针对被处理水做出简单的水质过滤。是被处理水的接近反渗透技术对水质的要求。在被处理水当中，如果不进行预处理，那么在进行反渗透处理的时候，会由于某些杂质或者高强行腐容易对反渗透膜造成损坏和堵口。

C. 高压水泵

整个反渗透的水处理过程，需要一定压力。高压水泵通过对整个水处理系统提供压力，保证谁在通过膜孔时的速度和供水要求。高压水泵必须采用了专用的不锈钢材质的耐腐蚀的水泵，因为水处理溶液中含有的酸碱性物质会发生腐蚀现象，如果抗腐蚀能力弱，被腐蚀，就会造成水的如此污染。

此反渗透设备可以生产纯净水，可以作为桶装水生产线和小瓶水设备的制水主机。