

纯净水设备，纯净水厂设备，纯净水生产设备，纯净水生产线

产品名称	纯净水设备，纯净水厂设备，纯净水生产设备，纯净水生产线
公司名称	淮北市相山区源明清科技商贸经营部
价格	16800.00/套
规格参数	品牌:源明清 型号:YY 产地:安徽淮北
公司地址	淮北市相山区华佳梅苑东门104号
联系电话	18856165500

产品详情

生产纯净水的设备基本说明：

作为纯净水生产的依托是非常重要的。所以要生产纯净水一定是要选择原水水质比较好的地方。如山泉、深井等。在这里牵扯到一个非常重要的指数就是“电导率”，一般而言电导率越低，水越纯净。水处理工艺都是采用的反渗透系统，经过处理后的水一般能达到90%——99%的脱盐率，也就得到我们需要的纯净水；

生产纯净水的设备各部件说明：

下面我介绍一下生产纯净水的设备系统的组成部件。

1、原水泵

原水泵是为原水预处理系统提供原水压力的作用。如果原水有压力就完全可以不用这个设备。一般要求原水压力 $\geq 0.3\text{MPa}$ 。

2、原水箱

原水箱的作用更简单，是储存原水用的。这是怕原水万一供不上作一个中转（通常添加浮球开关是整个系统自动化程度更高）。

3、石英砂过滤器

采用石英砂滤料以除去原水中较大颗粒的悬浮物、泥沙、杂质等，降低水的混浊度。而且还可以使水中的有机物质、XJ、BD等随着浊度的降低而被大量去除，并为滤后消毒创造了良好条件。

4、活性炭过滤器

利用活性炭的吸附能力有效地吸附原水中的有机物、游离性余氯、胶体、微粒、微生物、某些金属离子及脱色等。

5、软化系统（加药系统）

利用离子树脂的交换性能，除去原水中的钙镁离子，以达到防止后继设备结生水垢的影响，纯净水设备，纯净水厂设备，纯净水生产设备，纯净水生产线但是操作起来费工，费料。改为加药系统直接向里添加阻垢剂

主要解决以下问题：

- 1、防止有机物污染；
- 2、防止胶体物及悬浮固体微粒堵塞；
- 3、防止氧化性物质对膜的氧化；这样可保证反渗透装置稳定运行以及正常的使用寿命；
- 4、防止反渗透膜面结垢 CaCO_3 、 CaSO_4 、 SrSO_4 、 CaF_2 、 SiO_2 、铁、铝氧化物等在膜面沉积；

生产纯净水的设备-反渗透系统

反渗透技术在生产纯净水的设备中的成功应用，对我国饮用水提供了很好的发展空间。反渗透技术的实现完成需要多个系统技术来配合实现。

1、需要过滤的水

原水可以是污水、自来水、河水、地下水等多种水源。我们通常是采用了自来水和地下水作为需要过滤的水来进行反渗透处理，水质相对来说比较干净，污染程度程度低，处理效率高

2、预处理系统

预处理系统针对需要过滤的水做出简单的水质过滤。是需要过滤的水很大程度的接近反渗透技术对水质的要求。在需要过滤的水当中，如果不进行预处理，那么在进行反渗透处理的时候，会由于某些杂质或者高腐容易对反渗透膜造成损坏和堵口

3、高压水泵

整个反渗透的水处理过程，需要一定压力。高压水泵通过对整个水处理系统提供压力，保证谁在通过膜孔时的速度和供水要求。高压水泵必须采用了专用的不锈钢材质的耐腐蚀的水泵，因为水处理溶液中含有的酸碱物质会发生腐蚀现象，如果抗腐蚀能力弱，被腐蚀，就会造成水的如此污染。