

反光材料镍板加工慢走丝 精呈大行程慢走丝

产品名称	反光材料镍板加工慢走丝 精呈大行程慢走丝
公司名称	南京雷能精密机械有限公司
价格	1688800.00/台
规格参数	品牌:精呈 型号:V2000 产地:台湾
公司地址	南京市栖霞区峯汇中心7幢1118室
联系电话	025-85565899 13952046888

产品详情

台湾精呈科技股份有限公司，位于台湾台中市，公司设计，生产、制造的高精度，高可靠性的线切割机台，有完整之研发、生产、制造、售后服务体系，更有控制器自行研发之能力。

机械特性

采用日本高精密机械结构设计及底座高刚性铸件设计，采用有限元素分析设计机器本体，配合支柱(RIB)设计来承载立柱，降低铸件应力所造成的变形，以达到高精密的基本要素。

1.下伸臂的水冷却可避免放电的热量造成的热膨胀，因而增进切割精密度。

2.不锈钢工作台面，硬度达到HRC50。

3.反应灵敏的AC伺服马达伺服系统，提供切割的精度保证。

4.加大机台基座跨距设计，提高机械精度。

5.设计坚固的U/V轴铸件提供稳定的切割精度

数控系统

精呈慢走丝采用Windows XP-e系统, Win XP为大家所熟悉、操作方便、友善的图形化人机接口未来CAD/CAM及3D显示扩充性佳, 性能稳定, 可使用触控屏幕及鼠标和按键皆可,全世界大厂如沙迪克、三菱等皆使用WINDOWS XP系统,精呈可完全与世界大厂接轨竞争。英特爾賽揚Celeron 處理器,工业用 CPU, 此CPU特点为速度快, 并可多功处理, 更快速稳定, 加工中仿真其它程序, 因为采内存分功技术, 加工可正常进行并快速仿真其它程序。

机械规格 V2000

机床水槽尺寸.....	2650X900X500 mm
*大工件尺寸.....	2500X700X345 mm
工作台*大承重kg.....	2500kg
五轴四联动五轴伺服回授控制.....	四轴同动
XYZ行程(X x Y x Z).....	2000*450*350 mm
UV行程.....	160*160 mm
锥度加工控制角度.....	+/-30度(广角喷嘴)100mm
加工零件*大高度.....	345mm
电极丝直径范围.....	0.2~0.33mm
电极丝张力范围.....	300g~2200g
电极丝进给速度 (mm/sec)	0~250mm/sec
*大切割速度mm/min.....	170mm /min
*佳加工粗糙度.....	Ra 0.7um
定位精度测量规准.....	ISO14137 或 GB/T 19361-2003
平均定位误差.....	+/-5um以下

平均重复定位误差..... +/-5um以下

平均反向定位误差..... +/-8um以下

*佳加工工件尺寸精度..... 单边+/-5um以内

机床重量kg..... 7800kg

机床占地面积(W x D x H) 3135*5260*2200mm

水过滤系统容量..... 2500L