

HRM辊套 润康机械 沧州辊套

产品名称	HRM辊套 润康机械 沧州辊套
公司名称	苏州润康机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区望亭镇月城路与问渡路交叉口旁
联系电话	15950092214 15950092214

产品详情

【润康】以什么样的独特优势抢立磨辊套市场？

润康与您分享：

一家企业的成功，并且得到市场的客户认可不仅靠的产品质量。更重要的是离不开企业的诚信与售后服务，沧州辊套，润康以其"基于技术，胜于品质"的企业文化生产的各种立式磨机型号辊套/衬板，在国内外拥有良好的口碑并深受终端用户的认同。随着立磨辊套市场在各行各业的渗透，高铬铸铁作为耐磨材料的主打之一，也在玻纤行业、电力行业、水泥行业里面都有它的身影，ZGM辊套，由于高铬铸铁有着独特的优点，是一种新型环保的耐磨材料。

同时，在铸造用材方面，它不仅克服了普通立磨辊套的不耐磨、使用寿命短、易开裂等缺点。高铬辊套具有耐磨性好，硬度高，使用寿命长，碳酸钙粉辊套，承载负荷力强等优点。亦具有良好的淬透性比传统的用材性能更好，成本更低，台时产量高，增加经济效益。如今该材料生产逐步向全国，以及东南亚等国家及地区扩展。但实际上已投入生产线企业远远不能满足国内外各行各业市场的需求。

立磨辊套市场的竞争激烈是大家有目共睹的，那么，到底是什么使【润康】立磨辊套能在这个行业总占有一席之地呢？必须具备三大优势：质量、信誉、服务。润达不仅在售前对客户保证立磨辊套的质量、交货期、售后服务，并且只要产品出现问题公司一定会及时与客户进行交涉解决，减少对客户的经济损失。多年来就是本着这样的诚信度，从而促进每一家客户高质量运营生产。

为啥【润康】生产的LM磨机高铬辊套衬板受到1230+终端用户认可

润康是国内一家32年专注高润康是国内一家32年专注高铬辊套/衬板研发生产企业，采用国内首创冷型铸造，成熟的热处理工艺，润康完善质量管理体系和精密的检测设备，保证了高铬辊套HRC硬度65°

近年来市场上，高铬耐磨铸铁高铬辊套得到了广泛的应用，对其高铬辊套的研制方法进行分析有利于设计出性能好，品质优越、尺寸精准的LM高铬辊套。使产品使用寿命高出国内同类产品的25%以上，其性价比远高于进口件陶瓷辊套，大量取代了进口高铬辊套及耐磨件。要保证耐磨铸铁高铬辊套的性能，必须把握铸造成分选择、铸造工艺设计、质量控制等细节。

润康采用的热处理采取淬火+回火工艺，使高铬辊套的抗磨性、外观、内在质量均符合用户要求，润康通过优化材质成分，精心设计铸造工艺、热处理工艺，确保了高铬辊套的质量，HRM辊套，铸造合格率高达93%。润康严格按照系列铸造流程，谨慎把控每一个步骤：铸造前，对图纸进行修改，保证外形尺寸。铸造中，严格把控造型尺寸与温度。铸造后，对高铬辊套进行精整打磨，对关键部位进行探伤检测，确保产品的质量以及产品尺寸确保交付给客户每套都是精品。

润康一生产的辊套/衬板采用高铬铸铁耐磨材料，产品质量更稳定，使用寿命更长，适用性更广，产品的质量、性价比在国内达到较高的水平。区别于其他类生产的辊套，磨损面整体均匀光滑，没有凹坑、凹槽的现象。经过长期运行没有剥落、掉块、裂纹等现象。

润康”是一家集研发、生产、销售、服务一体化公司，市场定位简单而清晰，力求做精做专，只做辊套/衬板设备，目前已形成从研发到工业生产供应3大系列ZGM、R-HEM、LM以及上百种立式磨机|辊套/衬板型号，来满足国内外；冶金、电力、水泥、玻纤、非金属矿、电厂脱硫、水渣、矿渣、炉渣、煤炭、水泥熟料、玻璃、石英、石灰石等行业终端用户。

二、竞争格局

本报告主要以市场份额为指标来分析高铬辊套行业的竞争格局，对细分产品和服务也给出同样的市场份额指标和竞争格局分析，同时根据市场份额和市场影响力对主流企业进行竞争群组划分，并分析各竞争群组的特征；此外，通过分析主流企业的战略动向、投资动态和新进入者的投资热度、市场进入策略等，来判断高铬辊套行业未来竞争格局的变化趋势。

对企业的研究一直是中经视野研究报告的核心和基础，因为企业相当于行业研究的样本，所以，一定数量企业的发展动态，很大程度上，反映了一个行业的主流发展趋势。本报告精心选取了辊套行业规模较大且具代表性的5-10家企业进行调查研究，包括每家企业的基本情况、产品体系、经营数据、技术优势、发展动向等内容。本报告也可以按照客户要求，调整企业的选取数量和选取方法。

HRM辊套-润康机械(在线咨询)-沧州辊套由苏州润康机械设备有限公司提供。HRM辊套-润康机械(在线咨询)-沧州辊套是苏州润康机械设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘鑫。