

槽钢数控冲孔机 冲床机械 数控冲孔机

产品名称	槽钢数控冲孔机 冲床机械 数控冲孔机
公司名称	佛山市坚城五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村务庄大丰田工业区大丰田路56号自编2号
联系电话	13823457264

产品详情

镀锌管冲孔带切割数控一体机

镀锌管冲孔带切割数控一体机全自动冲孔机配置参数：商家推出进口液压数控全自动开孔机人性化界面

- 1、有效行程：一次定位2500*1250mm。
2. 冲压力 . 250KN。
- 3、冲次180-260次/分，加工精度 $\pm 0.1\text{mm}$ 。（单排孔间距可达 $\pm 0.02\text{mm}$ ）
- 4、电源380V $\pm 5\%$ ，额定功率7KW。
- 5、电机/驱动器：日本松下或日本安川交流伺服电机，性能稳定可靠。
- 6、控制单元：台湾威强一体化工作站。功能强大保证程序、软件及整体设备的稳定性。
- 7、气缸：台湾气力可进口气缸，精准锁紧定位。
- 8、减速机：台湾托玛斯品牌机，保证气缸定位的精准性。
- 9、气动元件：整套采用台湾山耐斯气动元件。
- 10、工作台面：弹性毛刷，运行平稳，支撑效果好，摩擦力小，液压全自动打孔机厂家，防止划伤板材。
- 11、冲压床身：采用加强筋板80mm，高强度床身。不易发生变形。

12、横梁有双导轨或单导轨设计，客户可选，更加稳定不变形。

13、技术资料：我公司提供完整的操作说明及技术资料。免费培训操作人员。

14、质保：三包壹年，终身维护。

15、售后服务承诺：若设备出现故障，护栏管打孔机厂家，供方先与需方电话沟通解决，不锈钢管数控冲孔机，若解决不了的，供方24小时内到达客户厂区现场维修。

货架全自动冲孔机

货架全自动设备：采用液压系统做为冲孔主动力，优点:安全，噪音小，速度快等。1电机功率380V/11KW电机，选用进口或国产品牌油泵和电磁阀。2:货架全自动冲孔机冲孔效率:单次可同时冲两支等孔距管，相当于普通两人操作。冲孔速度:50-70次/分(同时冲两支管，孔数应X2)3:冲孔准确度:50孔 \pm 5C。4:工件冲孔长度:2.2M。单次送料长度:1MM~2200MM5:送料方式:采用液压/气动夹紧工件自动进料后，数控冲孔机，按孔距自动向外送料，送料方式采用台达伺服电机自动控制送料。6:运动方式:自动/手动/暂停/急停7:特点:

A:一次可冲二支管，. B:冲孔精度准确，提高成品率.

C:工人劳动强度低，操作简单，好招工人及容易留工人

D:安全性高，槽钢数控冲孔机，的机台及模具安全结构性设计，确保工人操作安全，做到零***事故.

E:可以一次在同支管上冲不同孔距及孔数. F:易维护，维护成熟的标准件系统，方便和容易维护保养，降低维护成本.全自动冲床参考数据1.单次可以同时冲两根管2.冲孔速度:50-70次/分(同时冲两支管，孔数应X2)3.冲孔准确度:50孔 \pm 5C。4:工件冲孔长度:2.2M。单次送料长度:1MM~2200MM5:送料方式:采用液压/气动夹紧工件自动进料后，按孔距自动向外送料，送料方式采用德国施耐德伺服电机自动控制送料。6:运动方式:自动/手动/暂停/急停，。

液压高速冲床此款机器为我司研发的新型防盗网用液压高速冲床，它不仅可以快速打圆孔，也可以快速打方孔，使你的产品款式多样化，仓储货架数控冲孔机，不再只有圆管防盗网一种了，增加你的市场竞争力！

2：此款机器自身带有刻度标尺，使你在冲孔时，不需要划线就可以快速准确的打出非常漂亮的孔。也不再为打孔不准而难串管而发愁了。

3：此款机模具采用模具钢材料，材料均达到标准！且冲针为加长型冲针，使冲孔更长久，减少你的使用成本！

佛山市通力捷机械厂全新第十代钢管打孔机，广泛用于不锈钢防盗网、钢管防护网、护栏、楼梯扶手、货架、晾衣架以及鞋架各种不锈钢冲孔机均可使用。

槽钢数控冲孔机-冲床机械(在线咨询)-数控冲孔机由佛山市坚城五金制品有限公司提供。“机械设备,五金产品及电子产品批发”选择佛山市坚城五金制品有限公司，公司位于：佛山市南海区狮山镇罗村务庄大丰田工业区大丰田路56号自编2号，多年来，坚城五金坚持为客户提供好的服务，联系人：严先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。坚城五金期待成为您的长期合作伙伴！