

煤矿提升机绞车电动机滚筒减速箱主轴承温度振动监测

产品名称	煤矿提升机绞车电动机滚筒减速箱主轴承温度振动监测
公司名称	山东美安矿山设备有限公司
价格	1987.00/套
规格参数	品牌:山东美安 产地:泰安市 电压:127
公司地址	山东省泰安市泰山区国际广场2302
联系电话	0538-6205799 18661328936

产品详情

[山东美安矿山设备有限公司](#)

供应提升机、空压机、皮带机等煤矿机电设备电主轴承振动监测，提升机、空压机、皮带机等煤矿机电设备电机主轴承温度监测、煤矿重要设备全生命周期健康管理及大型设备在线监测与故障智能诊断、煤矿机电设备运行状态在线监测、矿用电机车综合保护装置，机车防追尾，矿用提升机后备保护装置，气动司控道岔装置，提升机闸瓦间隙保护装置，闸间隙保护，煤矿信集闭系统，电机车无人驾驶，无轨胶轮车失速保护装置。

装置组成

装置由矿用隔爆兼本安型提升机绞车运行参数监测装置主机、位移传感器、油压传感器、温度传感器、振动传感器等组成。

装置功能

提升机无人值守

提升机远程控制

提升机自动运行

提升机自动启停

[电机滚筒减速箱主轴承温度在线监测和报警](#)

电机滚筒减速箱主轴承振动在线监测和报警

目前大型机电设备开展状态监测与故障诊断技术研究尚处于起步阶段，且此类装置多采用单片机，虽然结构简单，但在复杂的煤矿环境中工作，抗干扰能力差。利用西门子S7-200型PLC实现系统振动和温度信号的数据采集，数据通信采用PC/PPI协议通信，在光纤温度信号解调中，采取了小波神经网络和互相关过程相结合的方法实现去噪；将分析处理过的数据在上位机中显示出来，并与设定的安全值比较，超出安全值会立即报警，可以有效地实现对提升系统运行时的振动、温度参数状态进行连续实时监测，使仪器设备在最佳状态下工作。

电动机主要轴承温度及振动监测装置/电机综合监测装置设计依据

2020版《煤矿安全生产标准化管理体系基本要求及评分办法》

提升机电机、减速机、滚筒主要轴承温度及振动监测装置

提升机、空压机、皮带机等煤矿机电设备电机振动监测，采用矿用本案型振动传感器实时在线监测振动量

提升机、空压机、皮带机等煤矿机电设备电机轴承温度监测，采用矿用本案型温度传感器实时在线监测轴承温度

温升超过设定值自动提示

本地声光提示及远程提示功能

RS485远程数据接口，可连接上位机电脑系统集群监测多台电机

可选配物联网功能，实时上传到手机端查看

电机轴承温度分为测内温和外温

内温是在电机绕组中预埋测温元件（如PT100），测温元件通过引出线连接控制系统，对电机进行测温及温度开关动作。一般将测温元件紧贴绕组放置，交流机三相都须放置，直流电机需放置在电机上方的绕组中（励磁、换向、补偿）。

测轴承温度和振动参数，利用磁吸式矿用本安型温度传感器和矿用本安型振动传感器，好安装，好更换，测量准确。

基于设备运行大数据，智能诊断，提前预知设备故障，将临时、非计划检修转变成计划性维修，减少非计划停机时间；

减少现场人员的工作量，设备实时看护向公司后台诊断系统转移；

实现设备管理技术、经济管控和生产安全风险预控相结合；

基于大数据获取、大平台发展的目标，通过传感器自动采集、传输、存储模式获取设备数据，数据可以真实、动态反应装备状态。

提升机电机轴承温度振动在线监测，提升机无人值守