

天久环保生产厂家 PE自动加药装置批发厂家

产品名称	天久环保生产厂家 PE自动加药装置批发厂家
公司名称	泉州市天久环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市东石镇柯村南区150号
联系电话	18016714502 18016714502

产品详情

加药装置维护方法：

它的管路应实时保持通畅，定时不定时地对装置各连接部位、过滤器、进料口、出料口等进行检查，观察这些部位是否有沉积物质，如发现这些问题，应及时加以清理。

要定期检查计量泵进料口是否堵塞，对管线、过滤器定期清洗，以免堵塞。定期检查搅拌装置，查看搅拌轴是否转动灵活，叶轮是否扭曲变形，联轴套是否松动，以免轴扭力过大，消耗搅拌功率，如有损坏应及时替换。

要定期对安全阀、压力表及各管线阀门进行检查，以免发生泄露问题。备用泵与使用泵应交替使用，以免长期启用或停用同一台泵。

加药装置加药过程可手动操作，PE自动加药装置批发厂家，也可通过PC机、磁翻板液位计、PH计、行程控制器、变频器等各个电器、仪表、使设备成为机电一体化产品、实现自动控制。设备的加药量及加药压力，PE自动加药装置批发厂家，可根据工业流程的需要，选取合适的计量泵。流量从1L/h到8000L/h，压力从0.1MPa到25MPa范围内均可选择到合适的产品，计量泵的计量精度可以达 $\pm 1\%$ ，自动加药装置批发厂家，并且可以实现多种介质同时输送，单独调整。

加药装置控制加药量的方法

1、是依靠加药装置所配备的液位传感器，利用液位传感器控制的计量泵，通过自动化装置调节计量泵的投加药量的浓度，从而实现不同浓度的药剂投加。

2、使用该设备可以方便用户操作它，实现足不出户就能掌握它，总之药剂投加浓度。

3、该装置采用PLC控制柜，链接手机端、电脑端的控制软件，可以通过远程控制实时监控加药装置的运行状态，根据需要开启投加器的加药泵或关停。

4、但是有一个问题需要我们注意，虽然它可以根据适量的大小自动控制药剂的投加量，但却存在着无法根据水质变化调整自动加药的情况。

5、出现这种情况我们需要根据水质的变化人工的调节药剂的浓度，才可以符合理想的水处理效果。

6、目前市面上常见的全自动虽然可以自动控制加药量，但是这些设备无法实现远程控制起停、加药量、加药泵运转等，所以只能算是半自动的。

加药装置是一款自动加药产品，其组合方式存在，这样不但操作简单，PE自动加药装置批发厂家，而且对整机系统的质量、安全和现场投运提供了可稳定的保障，可大大减少设计和现场施工的工作量，深受工业、机械行业的欢迎。

空调自动加药装置的工作原理

智能控制装置通过高精度在线水质检测，实时跟踪水质变化，将水质取样信号反馈到中央控制器，中央控制器根据水质及中央空调系统运行状况，自动向水系统中添加阻垢缓蚀剂和杀菌灭藻剂，同时，中央控制器可根据冷却水的浓缩倍数实现自动排污，确保冷却水水质不致劣化，从而最大限度发挥药剂的阻垢、缓蚀和杀菌灭藻功效。

天久环保生产厂家-PE自动加药装置批发厂家由泉州市天久环保科技有限公司提供。“PE储罐,PE圆桶,PE水塔,PE加药箱,塑料圆桶等”选择泉州市天久环保科技有限公司，公司位于：福建省泉州市晋江市东石镇柯村南区150号，多年来，天久环保坚持为客户提供好的服务，联系人：黄女士。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。天久环保期待成为您的长期合作伙伴！