

# 天久环保生产厂家 PE水处理加药装置报价 PE水处理加药装置

产品名称	天久环保生产厂家 PE水处理加药装置报价 PE水处理加药装置
公司名称	泉州市天久环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市东石镇柯村南区150号
联系电话	18016714502 18016714502

## 产品详情

成套加药装置使用注意事项你了解多少呢？

- 1、使用前请加220#蜗轮蜗杆油或50#齿轮油至油标。
- 2、在成套加药装置开机之前要保障出口管路通畅，阀门全开。
- 3、电机接线要按照电机铭牌的电压接线为380V或220V的。
- 4、出口管路口径要大于或等于，相应柱塞式计量泵的标配口径。
- 5、在通风工程中的应用：高浓度的碳酸钙、碳酸镁等化学垢和生活粘泥会在温度较高的冷凝器部位沉积，致使主机制冷量严重下降。
- 6、出口管路压力要高于入口管路压力，如果低于入口压力，要加装背压阀以免产生虹吸。
- 7、不锈钢管路接头焊接时，切不可把焊渣或杂物掉入管路或阀体内要停止工作时先关闭计量泵，再关闭出口阀门。

成套加药装置也可用于石油、化工、供水系统等行业，PE水处理加药装置报价，它很好地对整机系统的质量、安全和现场投运提供了稳定的保障，PE水处理加药装置多少钱，因此我们在使用的时候要注意那些可以做那些不可以做。

## 全自动加药装置工作方式

开始加药时需启动加药器内自备的药液提升泵，用软管将药液从药液桶内抽入储药箱，PE水处理加药装置公司，提升泵具有自吸才能，任务前不需向泵体灌注液体。储药箱注满药液后即可调定加药量，药量调理后即可投药运转。

酸碱(PH)调理是爲了波动流程介质的PH值在需求的范围内以满足工艺流程的需求，在电镀工艺中电镀液的PH控制、冶金浮选工艺的矿浆PH控制、化工流程中流程介质母液的PH控制等。在水处置工艺中，被处置水的PH值会极大地影响各种药剂的运用效果，不同品种的废水在完成各种处置后也能够不在允许排放的PH范围内。

全自动加药安装采用PH控制仪控制的酸碱(PH)自动调理零碎提供了优异的酸碱自动控制方案。

全自动加药安装用以向水气循环零碎中投加有利于改善水质、避免结垢、减缓腐蚀及去除净化蒸汽质量的化学药品，从而确保电厂水汽零碎设备的平安运转。按水气循环进程停止归类，次要使用于预水、制水、给水、循环水、凝结水、煤灰水及废水处置。

## 絮凝剂加药装置工作原理

：采用气化溶药，输气管接入固液隔离板底部，以配置于其上的空压机或风机作为气源。

：气体进入溶药箱后，在隔离板底部形成气垫层，当气垫层达到一定厚度时，气体便从滤帽狭缝中高速释放，直接冲击隔离板上的固体混凝剂，剧烈的搅拌促使混凝剂颗粒之间碰撞，PE水处理加药装置，破碎，快速溶解于水中。

：气冲停止后，溶解的药液经放液管进入下部贮液箱贮存。同时固体颗粒被因液隔离板上的滤帽所拦截。药渣可定期排放。

：贮液箱内药液由配套计量泵送至混合反应池。

天久环保生产厂家-PE水处理加药装置报价-PE水处理加药装置由泉州市天久环保科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。泉州市天久环保科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为塑料容器具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!